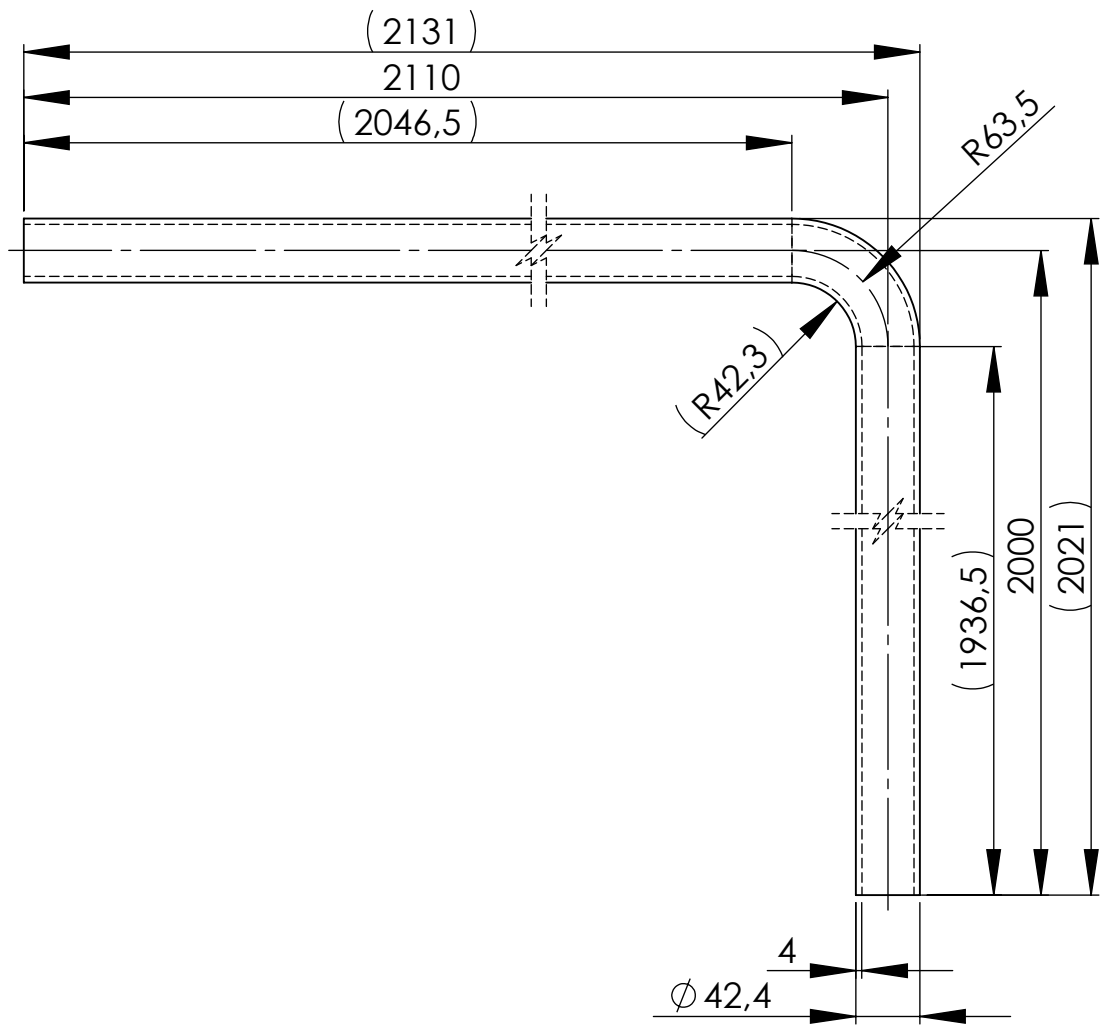


Uwagi:


1. Przewidzieć otwory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
2. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
3. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego
4. Montować po 2 sztuki z odległości nie mniejszej niż 550 mm.

2	1	Słupek	S235J2	RO 32,0 x 8,0 x 1988,15	-	7,47
1	1	Rura gięta	S235J2	RO 32,0 x 8,0 x 4082,7	X-1367.01	15,37
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	MATERIAŁ	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
Material:			22.83	Podpis			Podziałka:
Poręcz gięta pojedyncza					X-1367		00
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
			WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
							Ark. 1/2



Uwagi:
1. Długość w rozwinięciu: 4082.746 mm

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Material:		15.37	Podpis			Podziałka:
Rura gięta				X-1323		16.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rev. -
						Ark. 2/2