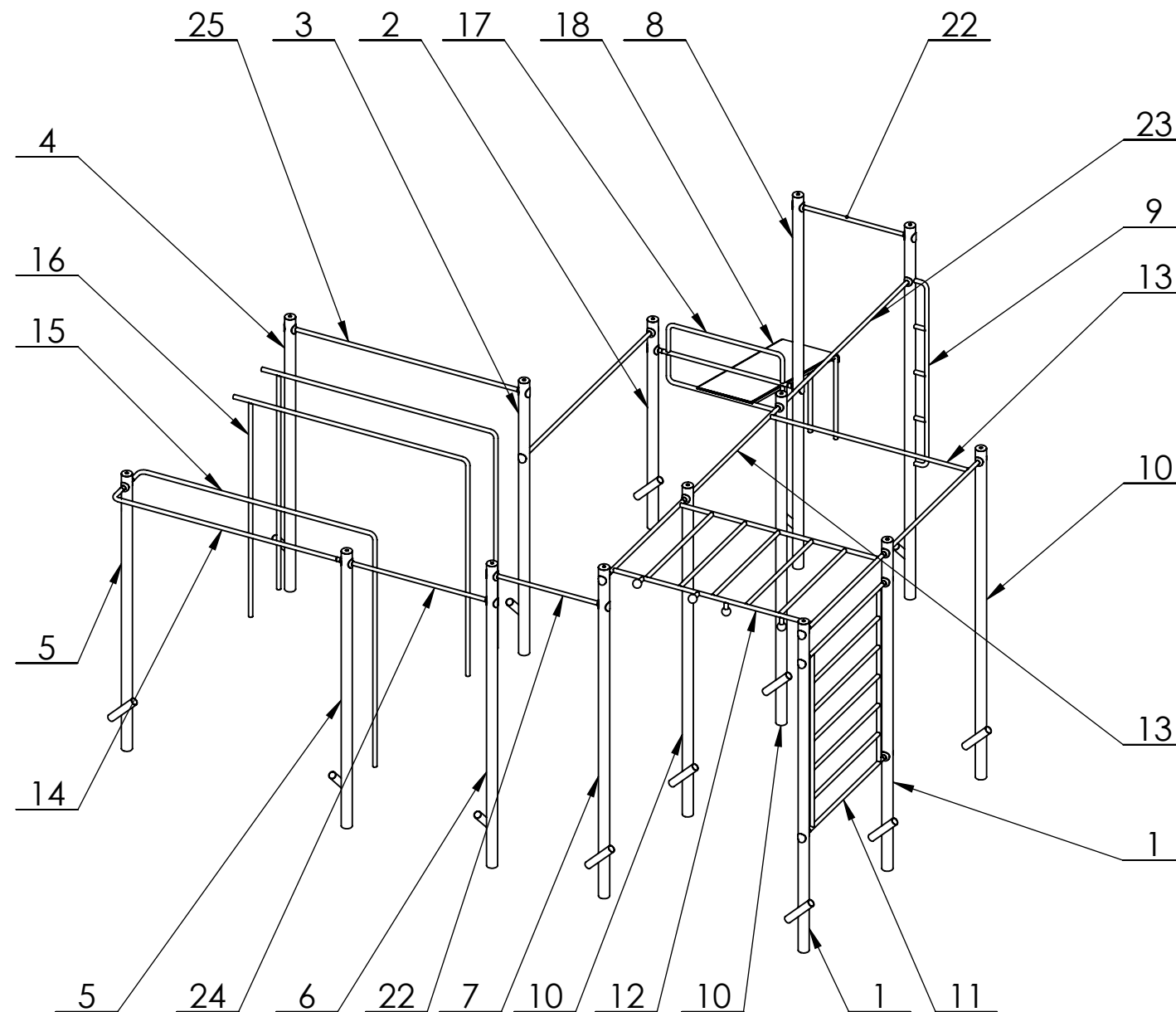


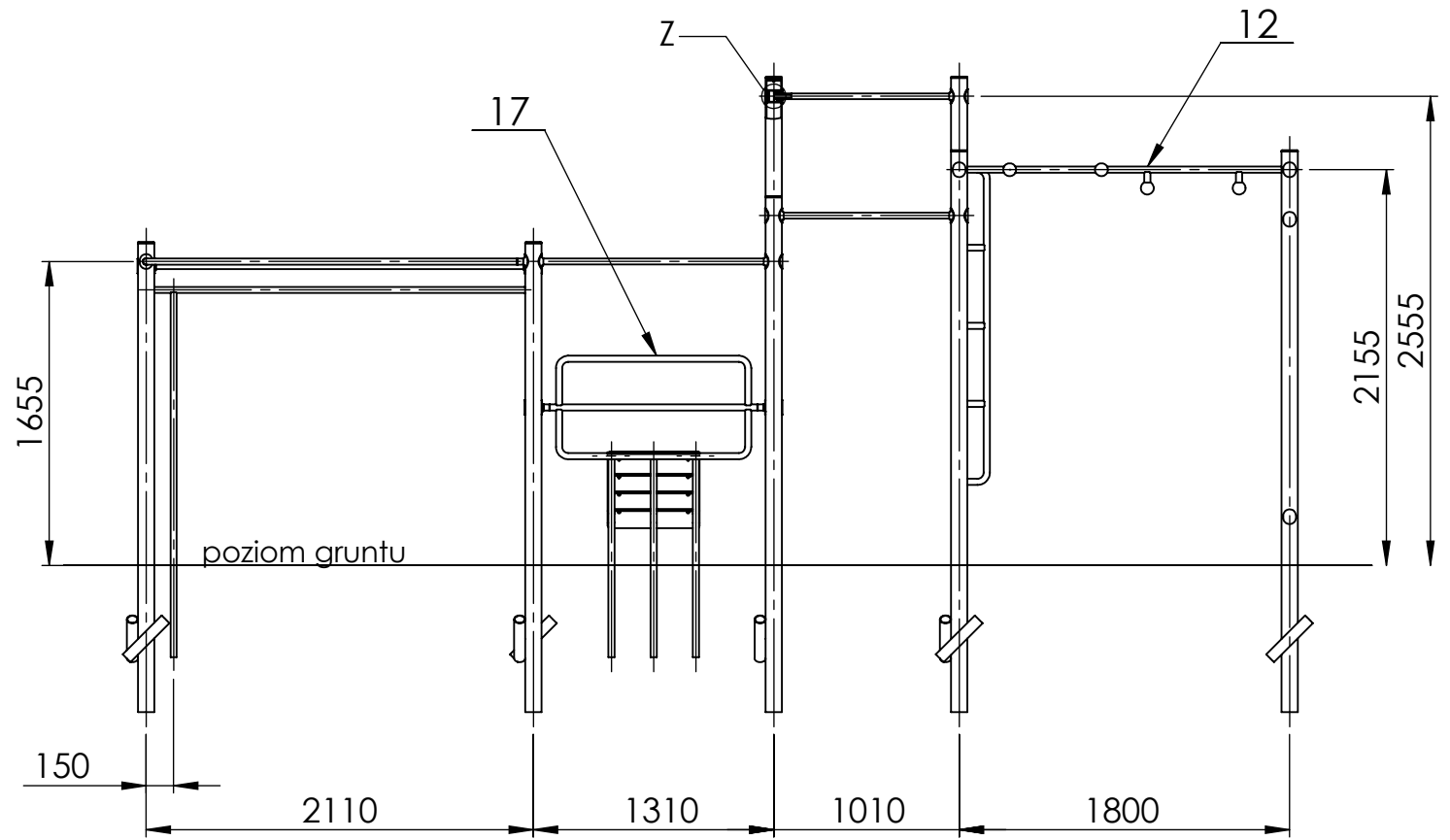
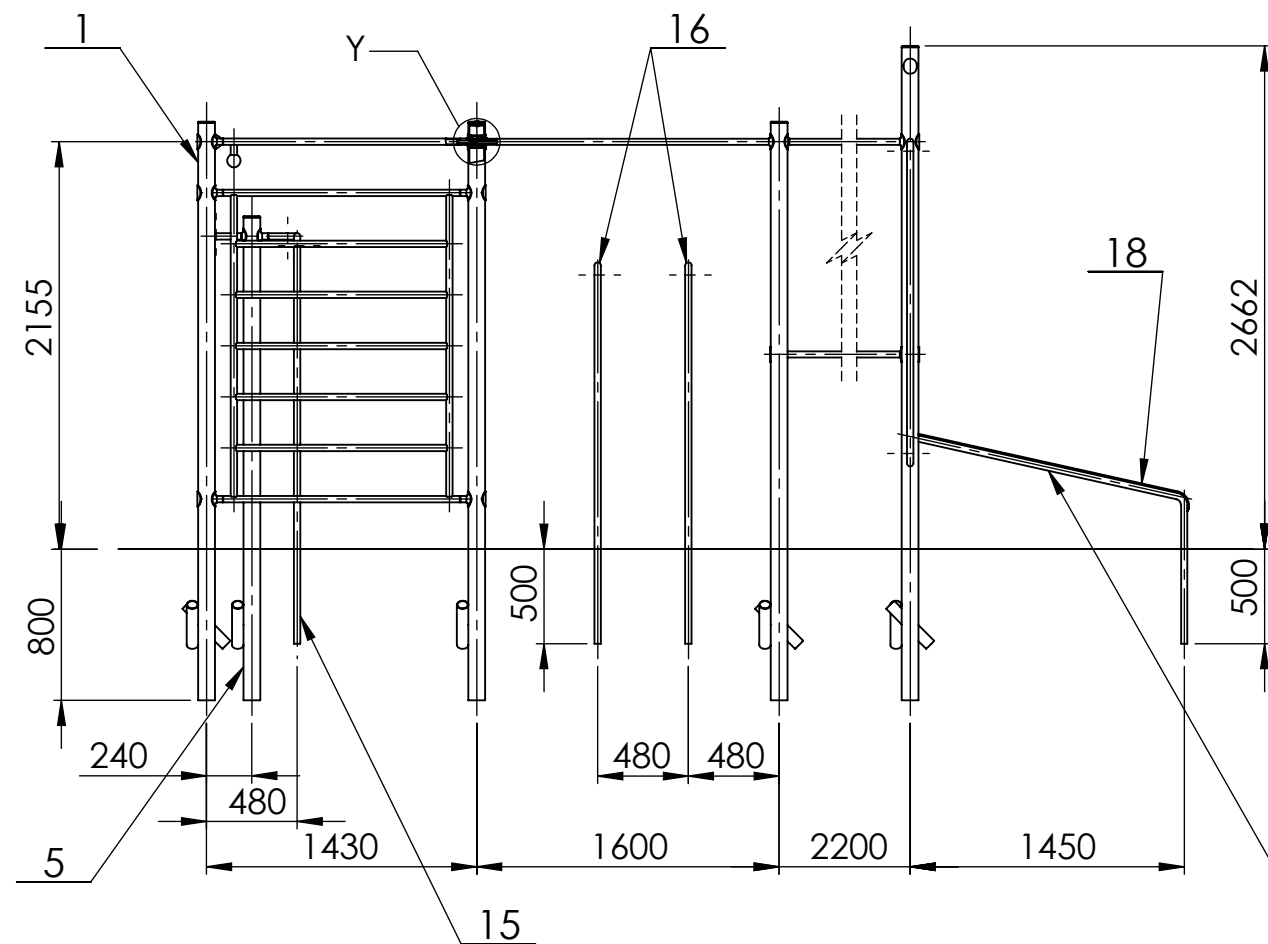
Uwagi:

1. Szczegóły połączeń przedstawione są na arkuszu 2



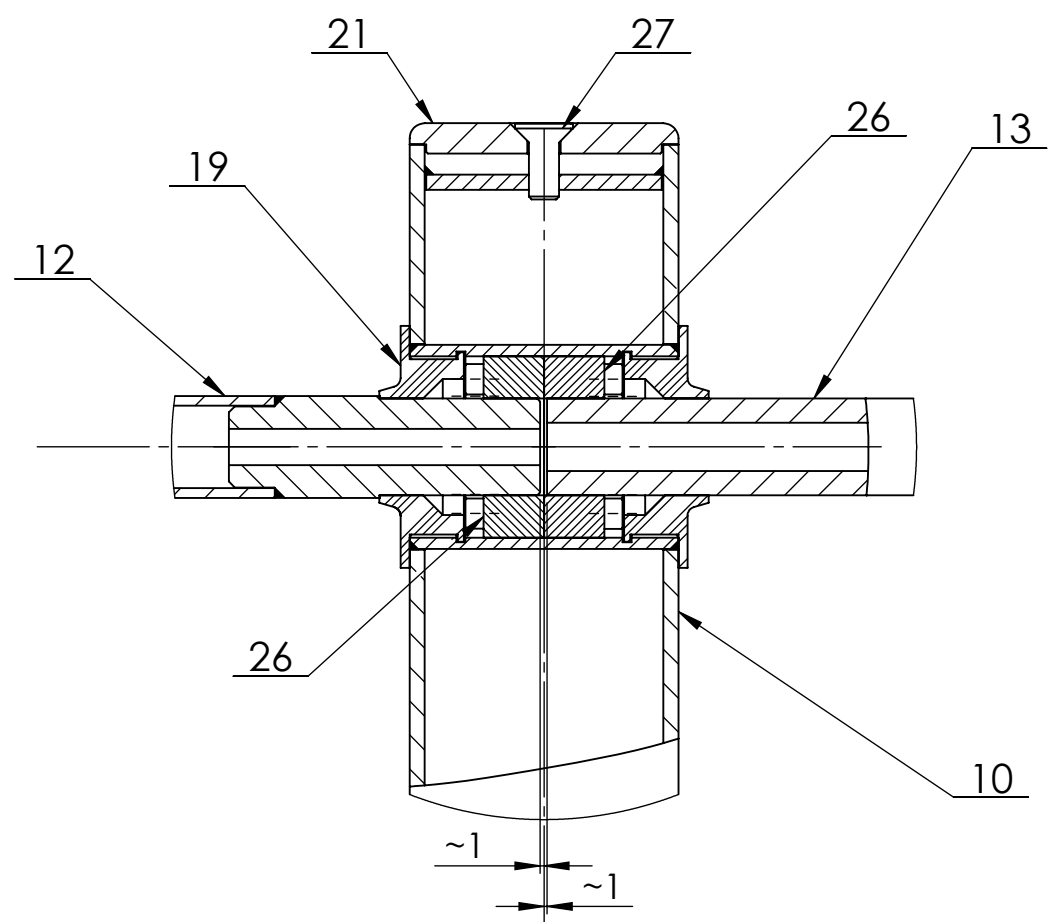
29	8	Nakrętka kotłakowa	Stal nierdz. A2	M8	DIN 1587	0.01
28	8	Podkładka zwykła	Stal nierdz. A2	∅8	ISO 7091	0.002
27	14	Śruba z łbem stożkowym i gn. 6-kt	Stal nierdz. A2	M10 x 25	ISO 10642	0.02
26	29	Pierścień rozprężno-zaciskowy	---	KTR 100 32x60	-	0.34
25	1	Drążek prosty L=2110 mm	S235J2	RO 32.0 x 8.0 x 2108	-	9.92
24	1	Drążek prosty L=1310 mm	S235J2	RO 32.0 x 8.0 x 1308	-	6.15
23	2	Drążek prosty L=2200 mm	S235J2	RO 32.0 x 8.0 x 2198	-	10.34
22	2	Drążek prosty L=1010 mm	S235J2	RO 32.0 x 8.0 x 1008	-	4.74
21	14	Dekiel na rurę ∅88,9	S235J2		X-1288.08	0.43
20	19	Maskownica	Kauczuk naturalny	-	X-1323.20	0.04
19	28	Maskownica z kominem	Kauczuk naturalny	-	X-1323.19	0.03
18	1	Zespół siedziska	Tw. sztuczne	-	X-1323.18.0	17.00
17	1	Szkielet ławki	S235J2	-	X-1323.17.0	28.83
16	2	Poręcz typu 2	S235J2	-	X-1323.16.0	14.53
15	1	Poręcz typu 1	S235J2	-	X-1323.15.0	11.00
14	1	Zespół drążka giętego 1	S235J2	-	X-1323.14.0	6.23
13	1	Zespół drążków prostych	S235J2	-	X-1323.13.0	23.38
12	1	Zespół drabinki poziomej	S235J2	-	X-1323.12.0	31.38
11	1	Zespół drabinki pionowej	S235J2	-	X-1323.11.0	29.06
10	3	Zespół słupa nośnego 10	S235J2	-	X-1323.10.0	32.98
9	1	Zespół słupa nośnego 9	S235J2	-	X-1323.09.0	42.33
8	1	Zespół słupa nośnego 8	S235J2	-	X-1323.08.0	37.21
7	1	Zespół słupa nośnego 7	S235J2	-	X-1323.07.0	33.09
6	1	Zespół słupa nośnego 6	S235J2	-	X-1323.06.0	30.53
5	2	Zespół słupa nośnego 5	S235J2	-	X-1323.05.0	27.84
4	1	Zespół słupa nośnego 4	S235J2	-	X-1323.04.0	27.58
3	1	Zespół słupa nośnego 3	S235J2	-	X-1323.03.0	27.70
2	1	Zespół słupa nośnego 2	S235J2	-	X-1323.02.0	21.53
1	2	Zespół słupa nośnego 1	S235J2	-	X-1323.01.0	33.21
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

---	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:50
	brutto	netto				
Materiał:		681.02	Data			Podziałka:
			Podpis			
Zestaw do ćwiczeń Street Workout (SET 0)					X-1323	00
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:
WIMED®		WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. - Ark. 1/45

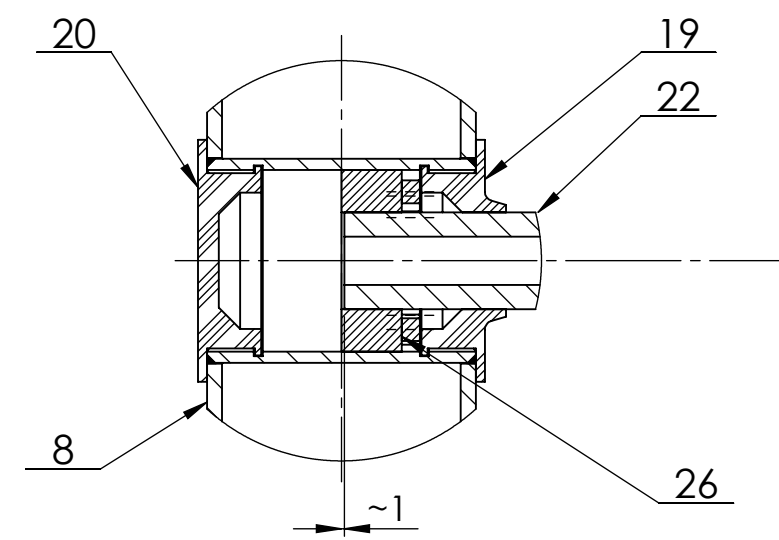


17
28
29

SZCZEGÓŁ Y
Sposób montażu drążków w słupie nośnym z obu stron
Sposób montażu dekła w słupie nośnym

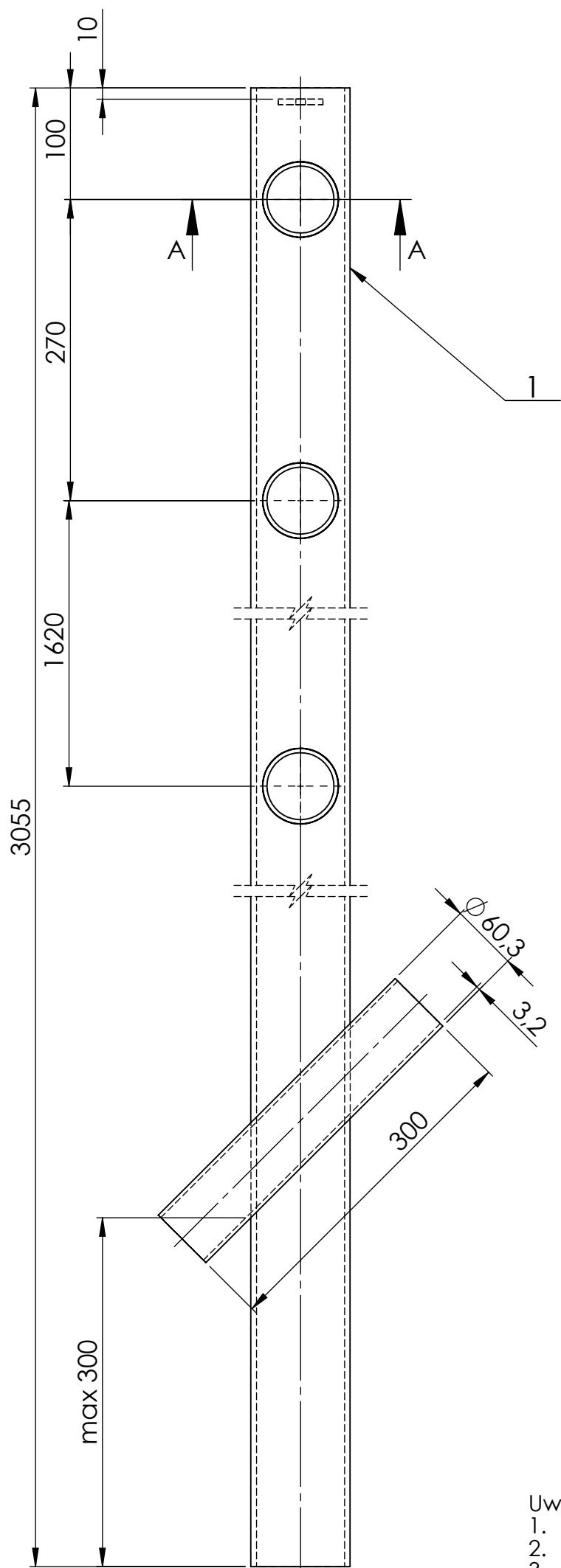


SZCZEGÓŁ Z
Sposób montażu drążka w słupie nośnym w jednej strony

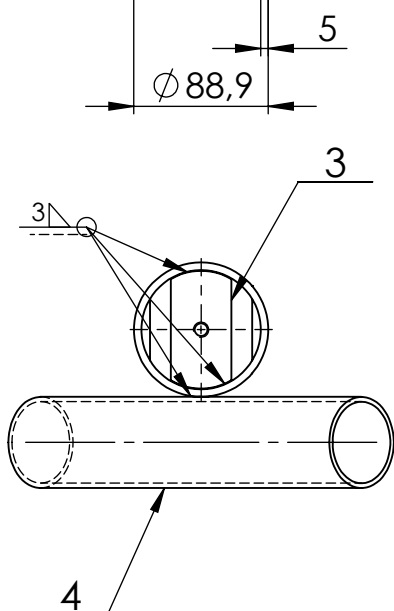
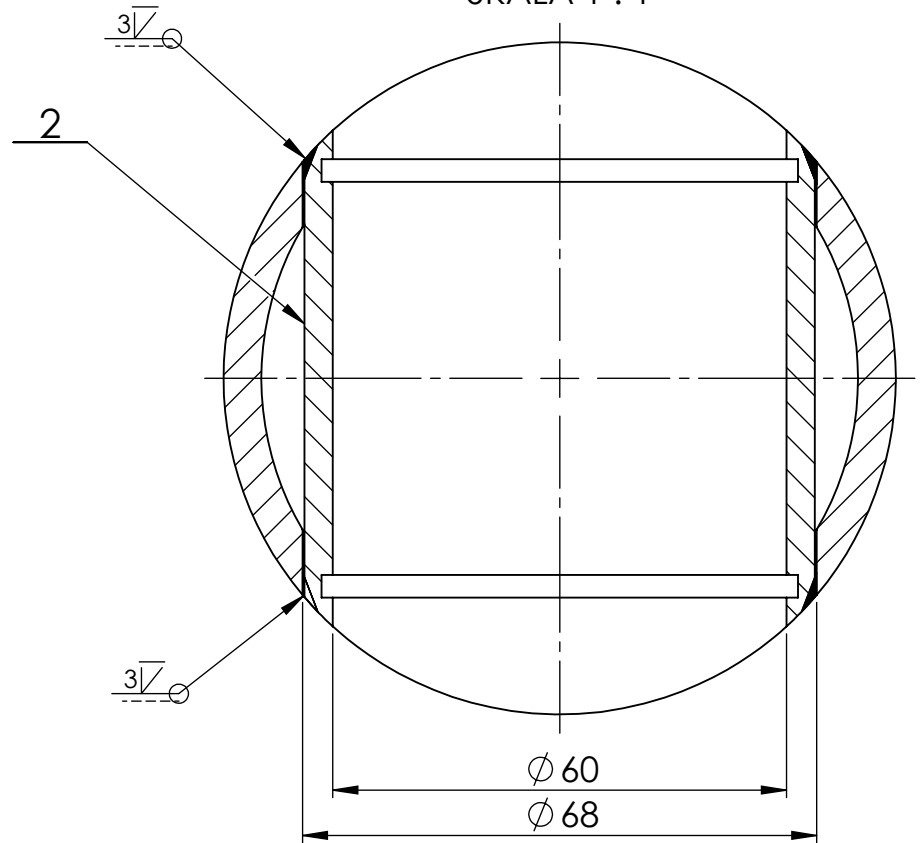


Uwagi:
1. Numery odnośników odnoszą się do listy materiałowej przedstawionej na arkuszu 1

---	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:40
	brutto	netto				
Materiał:	681.02		Podpis			Podziałka:
Zestaw do ćwiczeń Street Workout (SET 0)					X-1323	00
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:
			WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	
					Rew. -	Ark. 2/45



PRZEKRÓJ A-A
SKALA 1 : 1

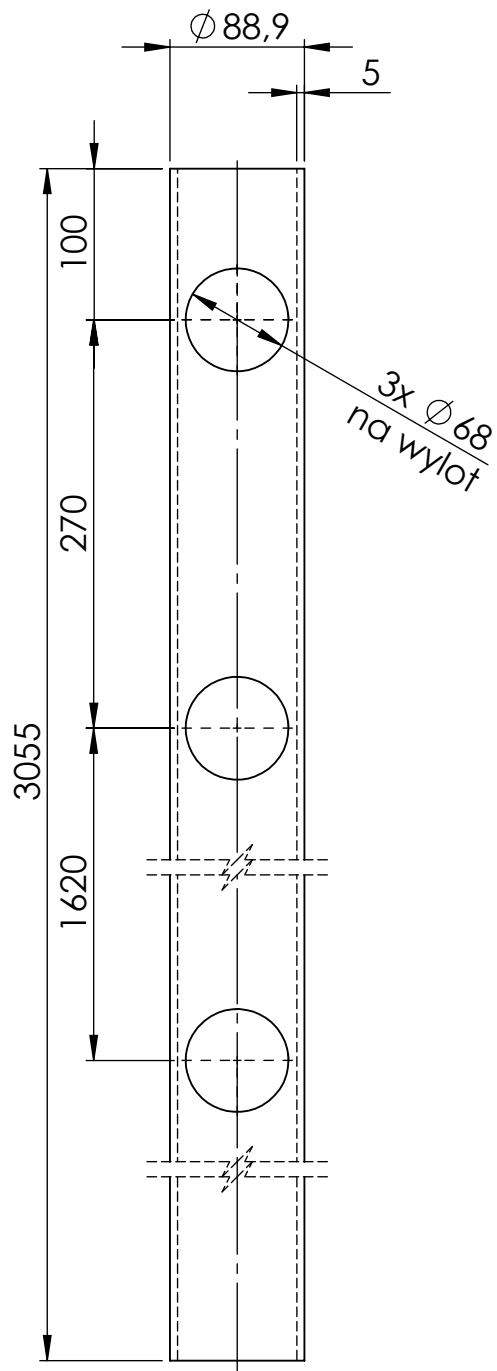



Uwagi:

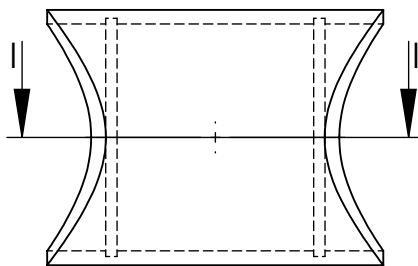
1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	3	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 1	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 3055	X-1323.01.1	30.46

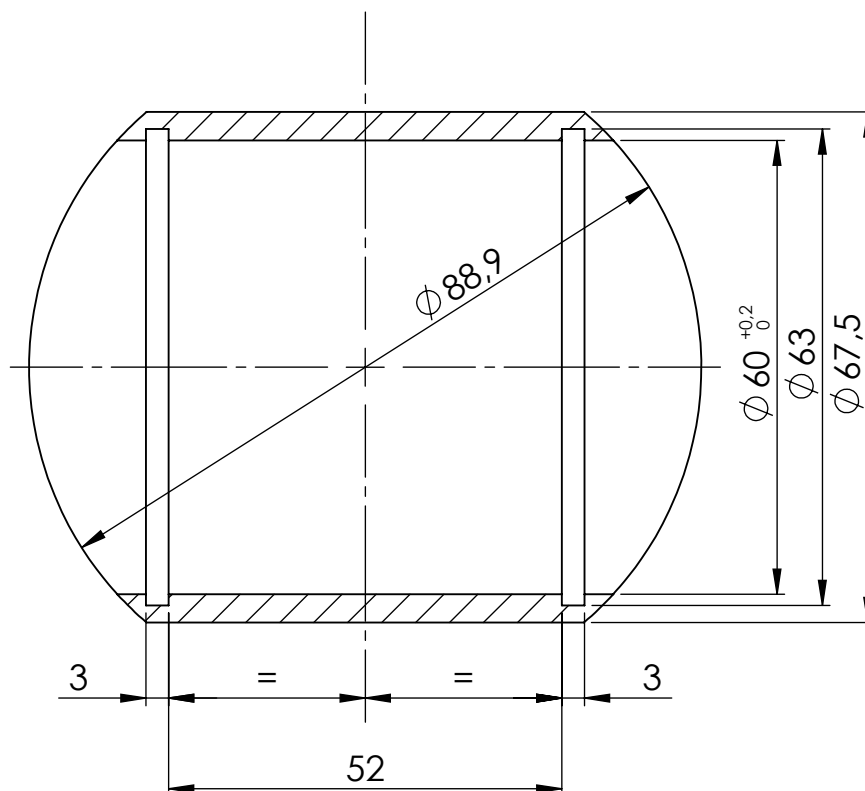
S235J2		Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
Materiał:		brutto	netto	Data			
			33.21	Podpis			
Zespół słupa nośnego 1					X-1323		01.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
WMED [®]		Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. - Ark. 3/45




S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
	Material:		30.46	Podpis		
Słup główny 1				X-1323		01.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48			Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
						Ark. 4/45

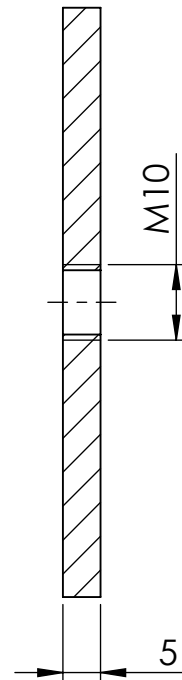
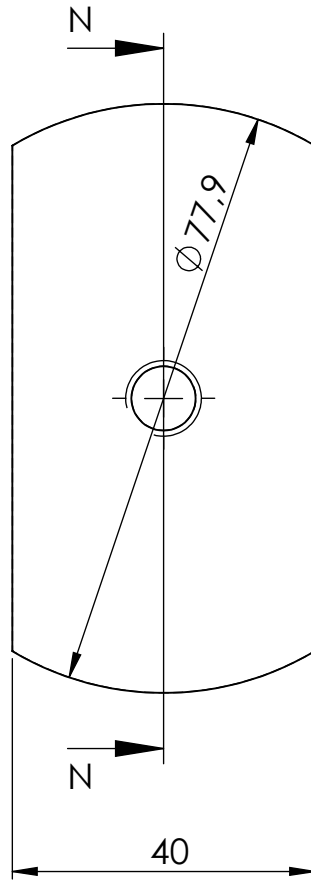



PRZEKRÓJ I-I
SKALA 1 : 1

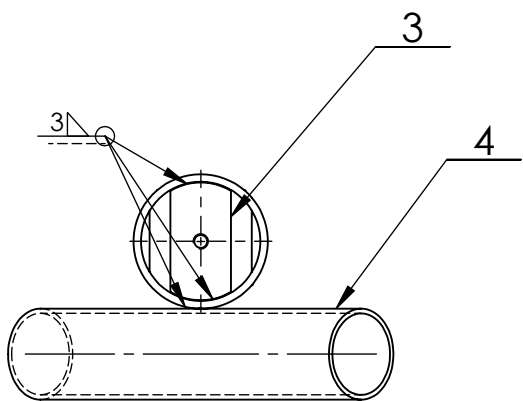
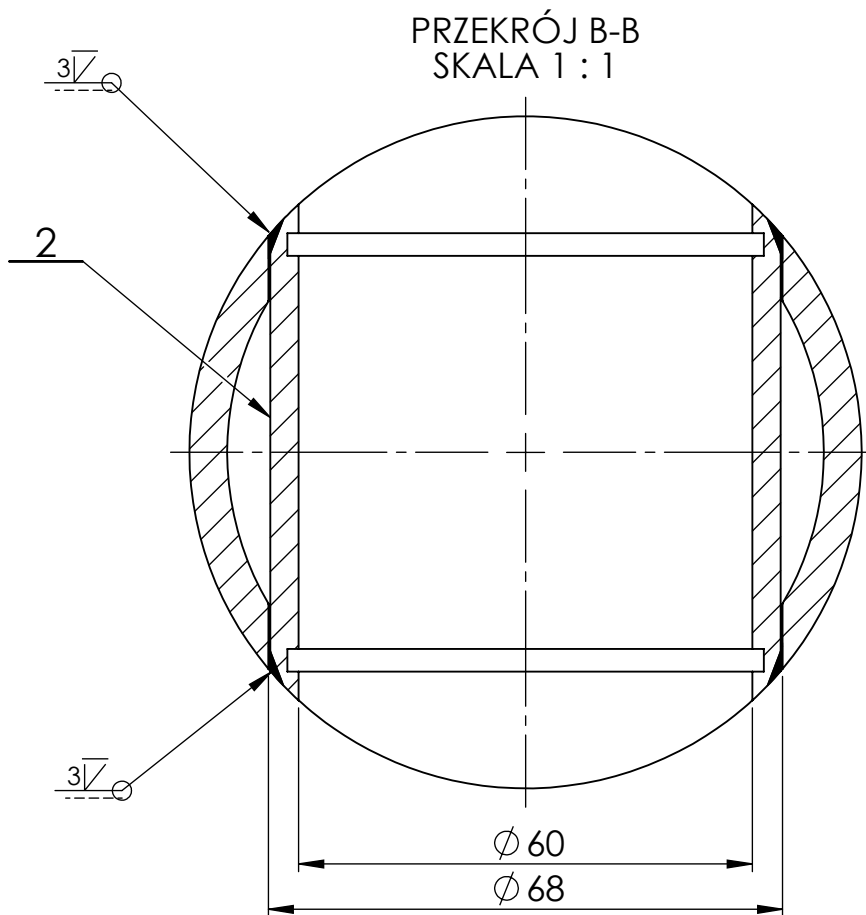
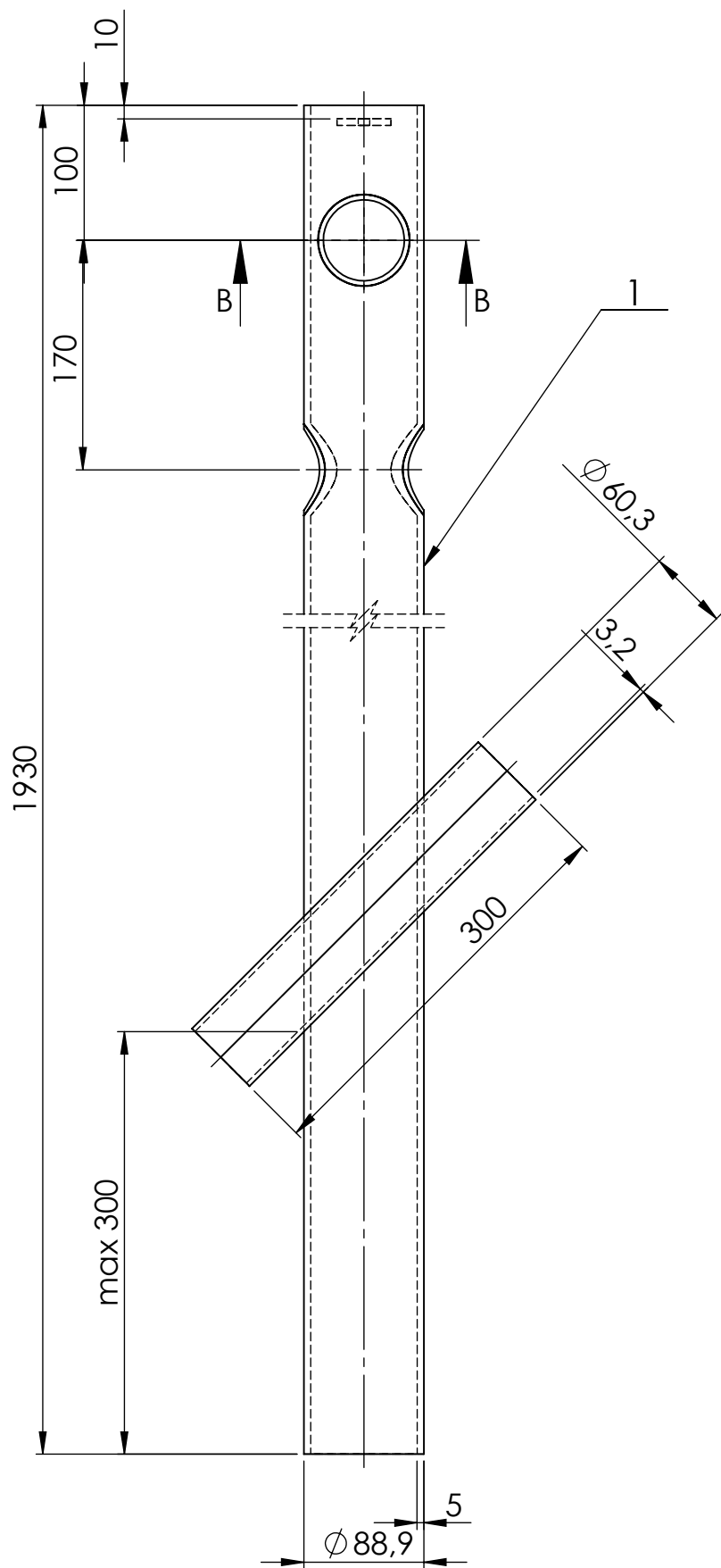


S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:2	
	brutto	netto					Data
Material:		0.43	Podpis			Podziałka:	
Tuleja mocująca pierścień R-Z				X-1323		01.2	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	5/45

PRZEKRÓJ N-N



S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:1	
	brutto	netto					Data
		0.11	Podpis				
Mocowanie dekla ϕ 88.9				X-1323		01.3	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	6/45

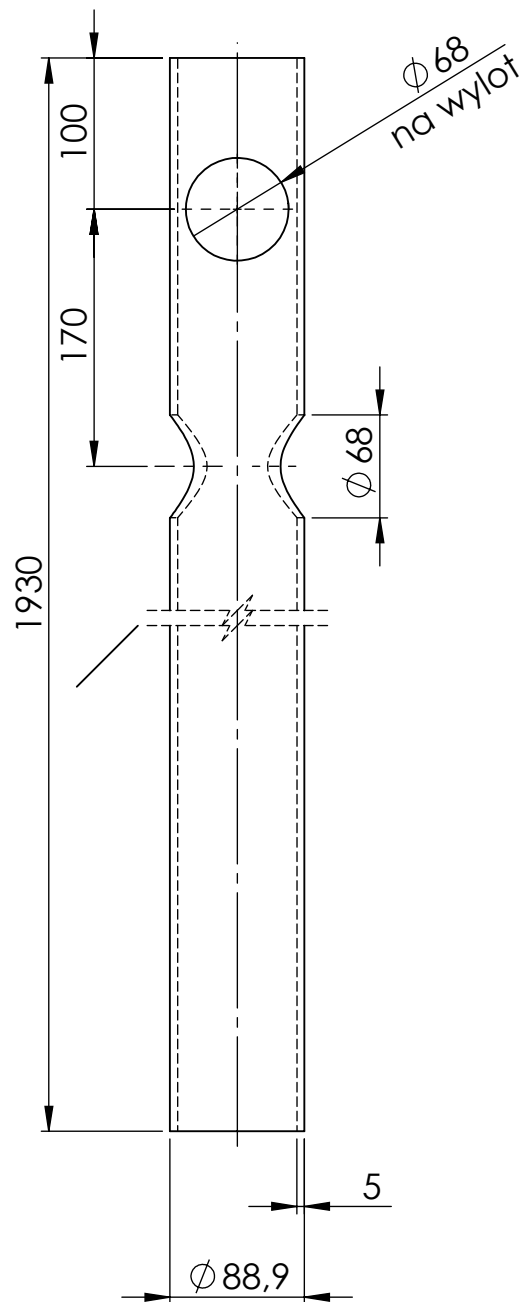



Uwagi:

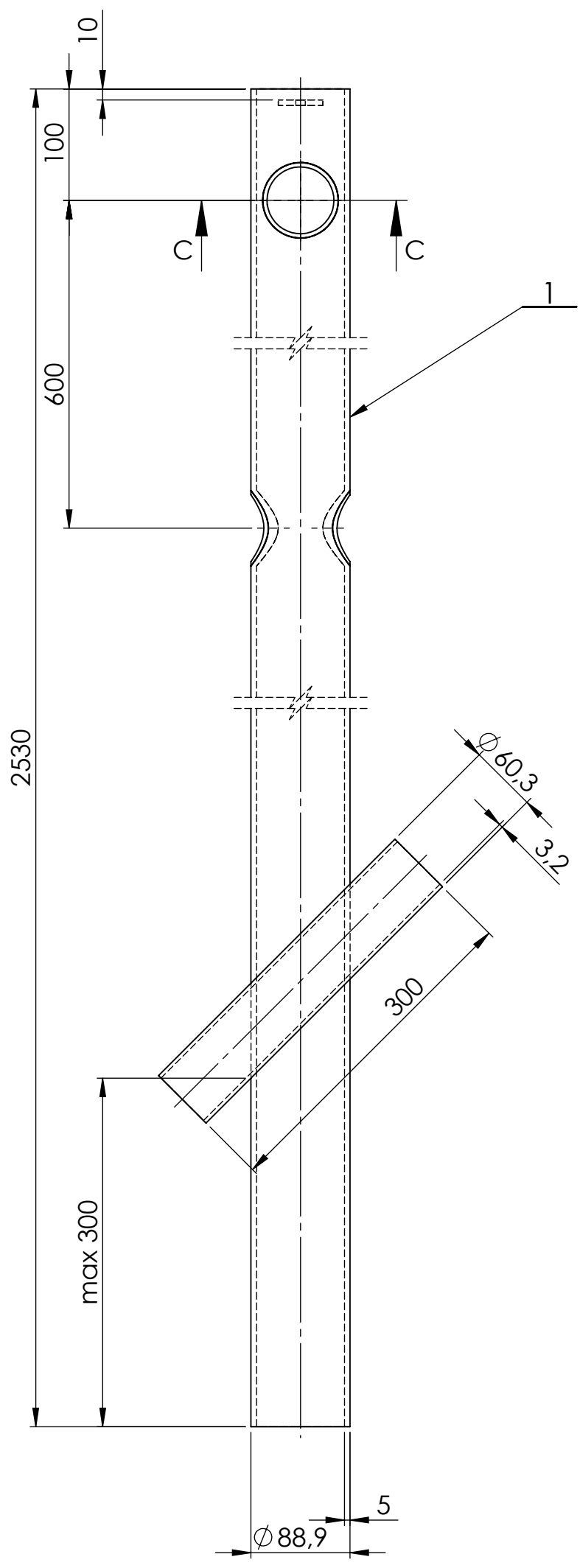
1. Spoiny zoczyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszczą się wykonanie kotwicy z pręta min. ϕ 12 mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla ϕ 88,9	S235J2	Bl. ϕ 77,9 x 40 x 5,0	X-1323.01.3	0.11
2	2	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. ϕ 68 x 90	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 2	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 1930	X-1323.02.1	19.21

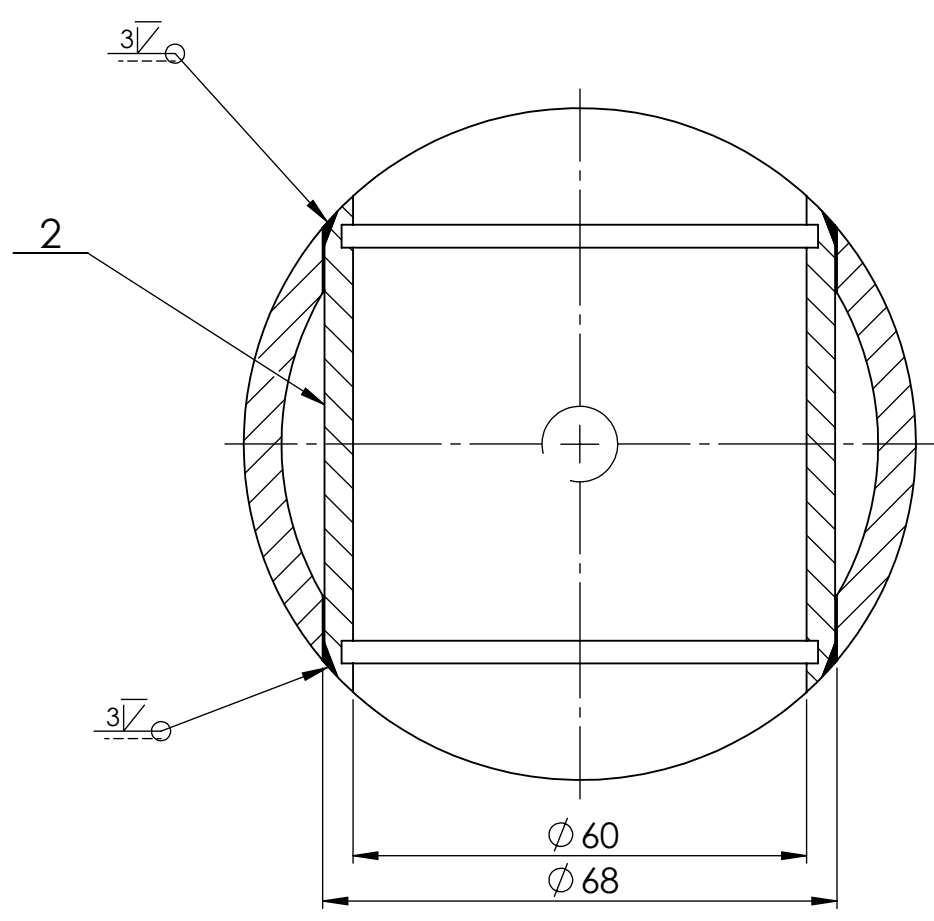
S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			Podpis			Podziałka:
Zespół słupa nośnego 2				X-1323		02.0
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
		Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. - Ark. 7/45



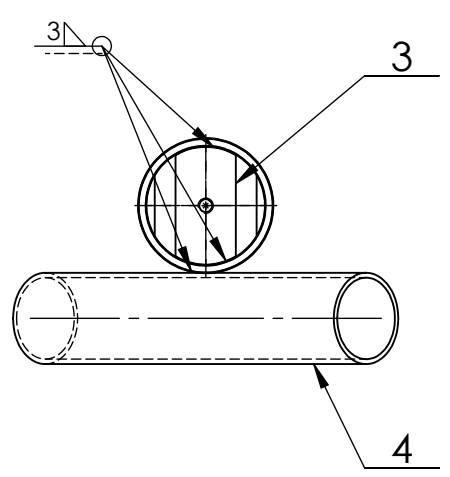
S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
	Material:		19.21	Podpis		
Słup główny 2				X-1323		02.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48			Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
						Ark. 8/45



PRZEKRÓJ C-C
SKALA 1:1

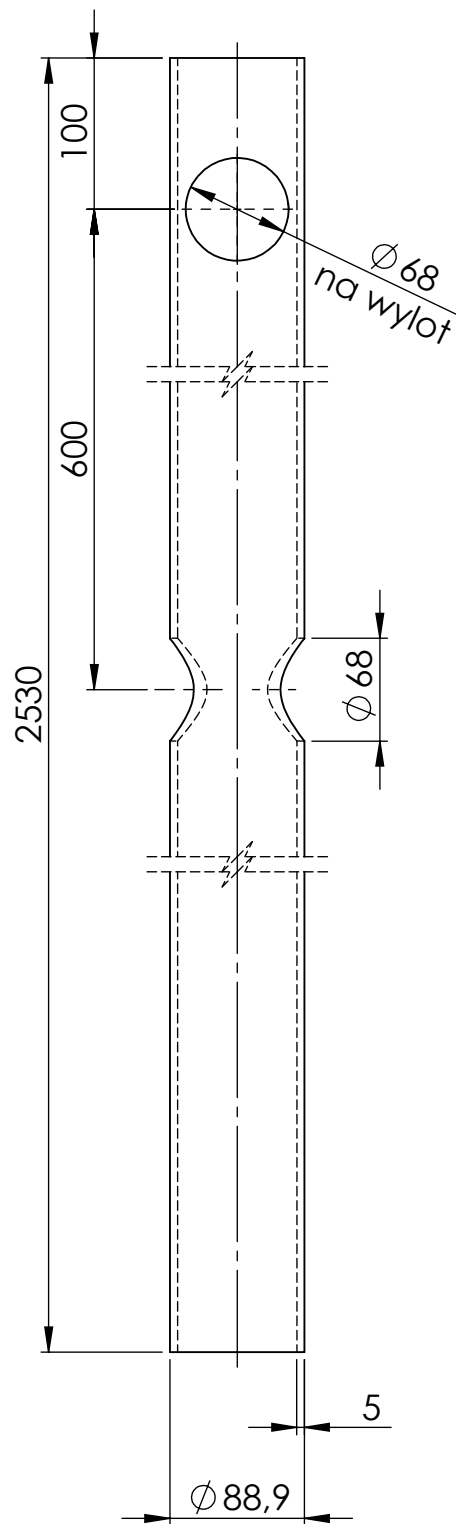



- Uwagi:
1. Spoiny zaczyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
 2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
 3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
 4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
 5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

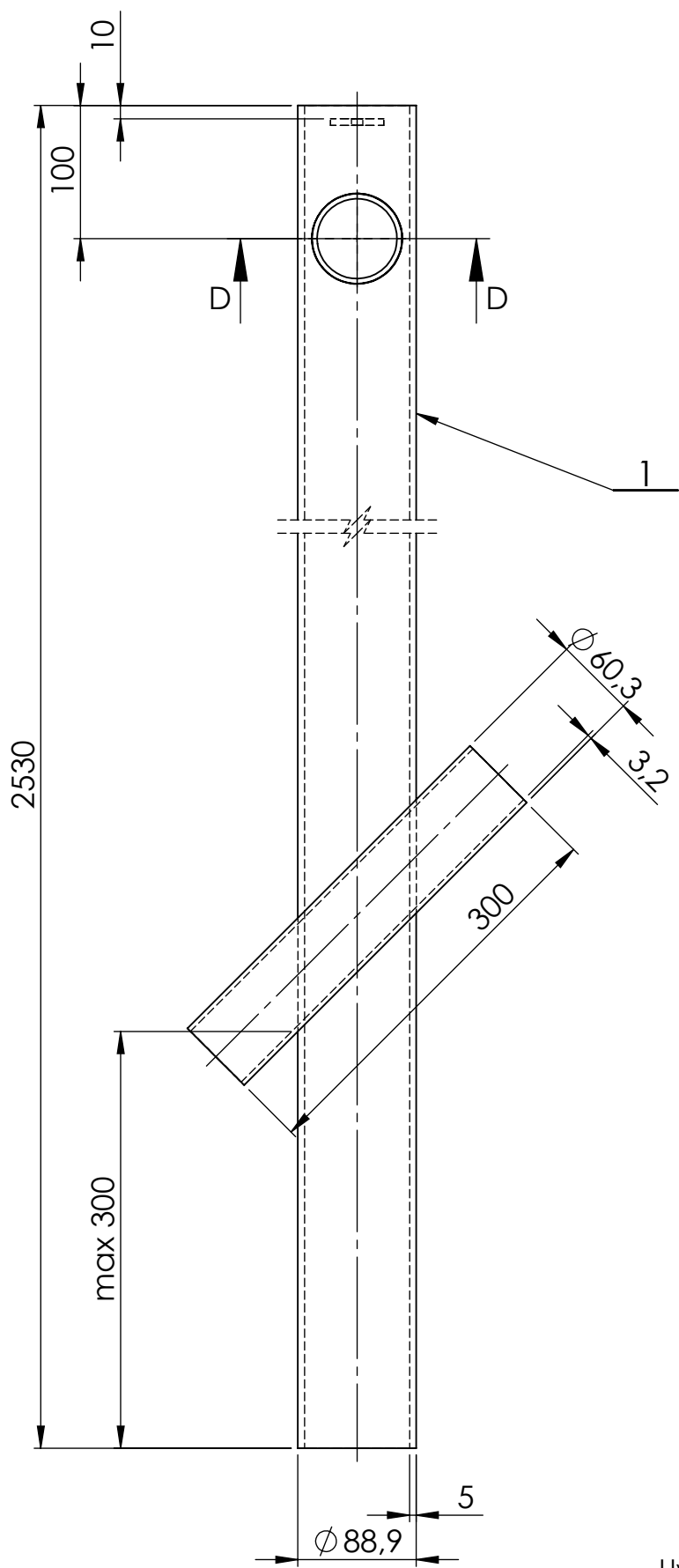


4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	2	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 3	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 2530	X-1323.03.1	25.38
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

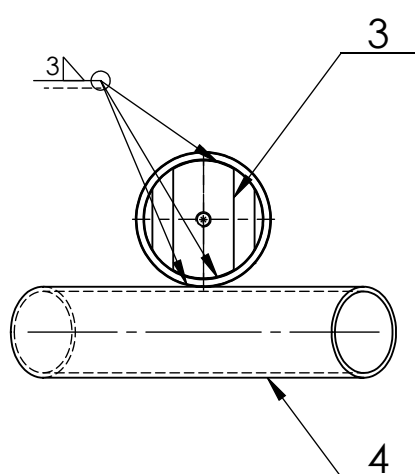
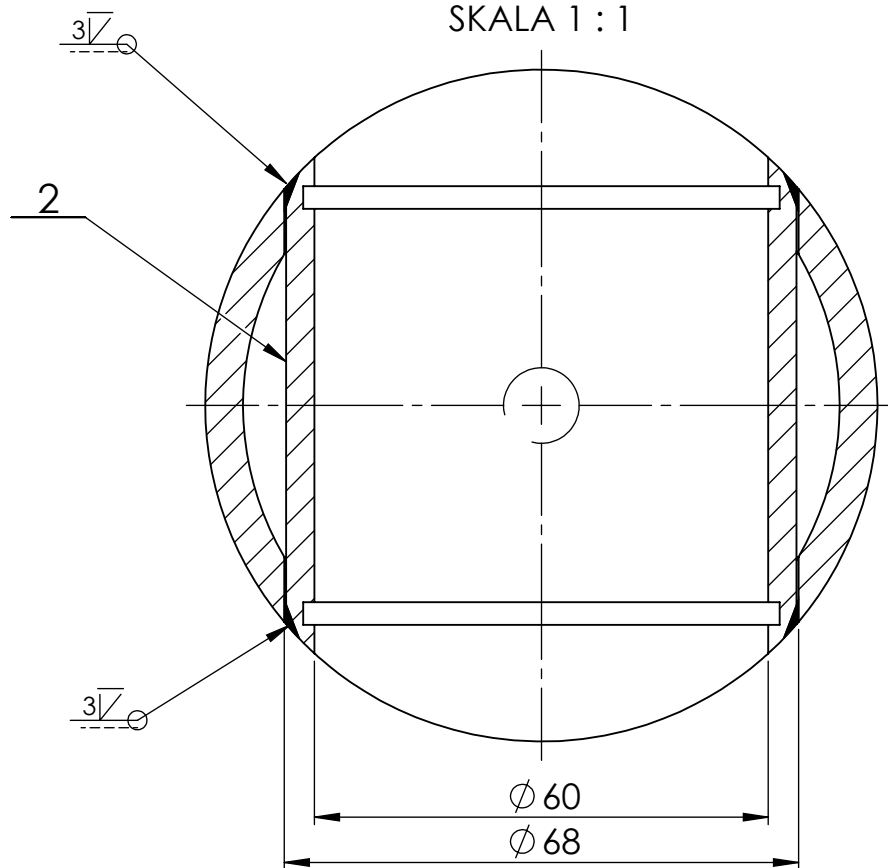
S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			Podpis			Podziałka:
Zespół słupa nośnego 3					X-1323	03.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:



S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
	Material:		25.38	Podpis		
Słup główny 3				X-1323		03.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48			Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
						Ark. 10/45



PRZEKRÓJ D-D
SKALA 1 : 1

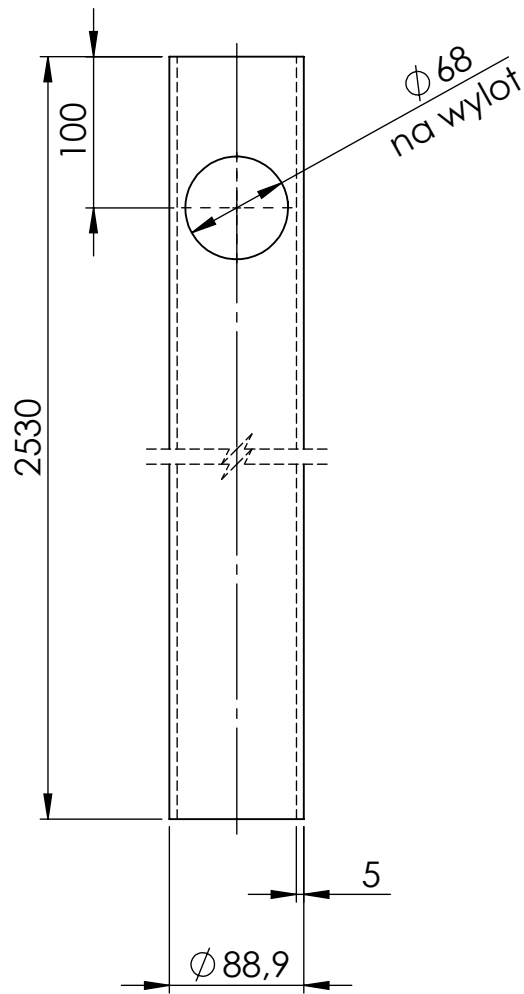



Uwagi:

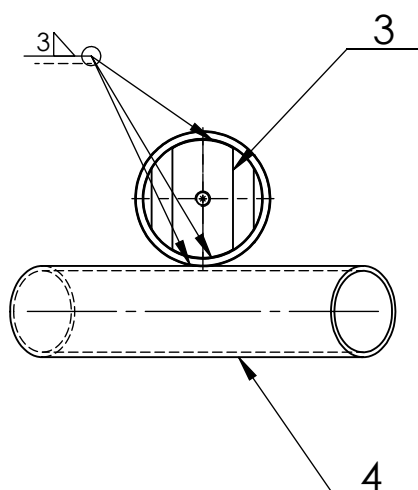
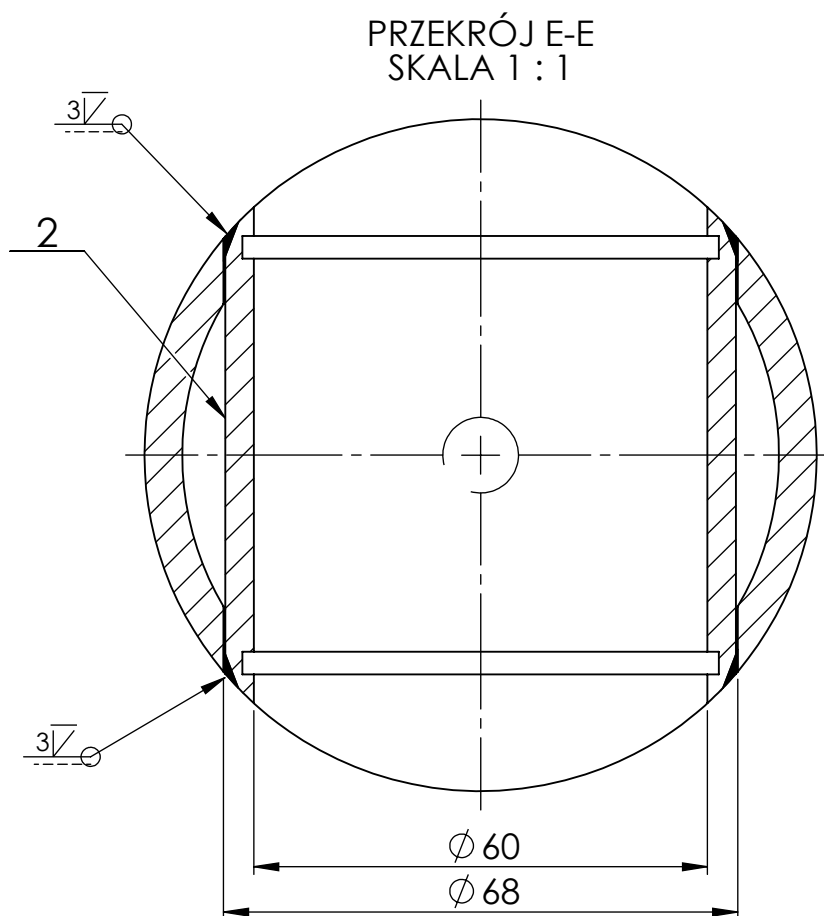
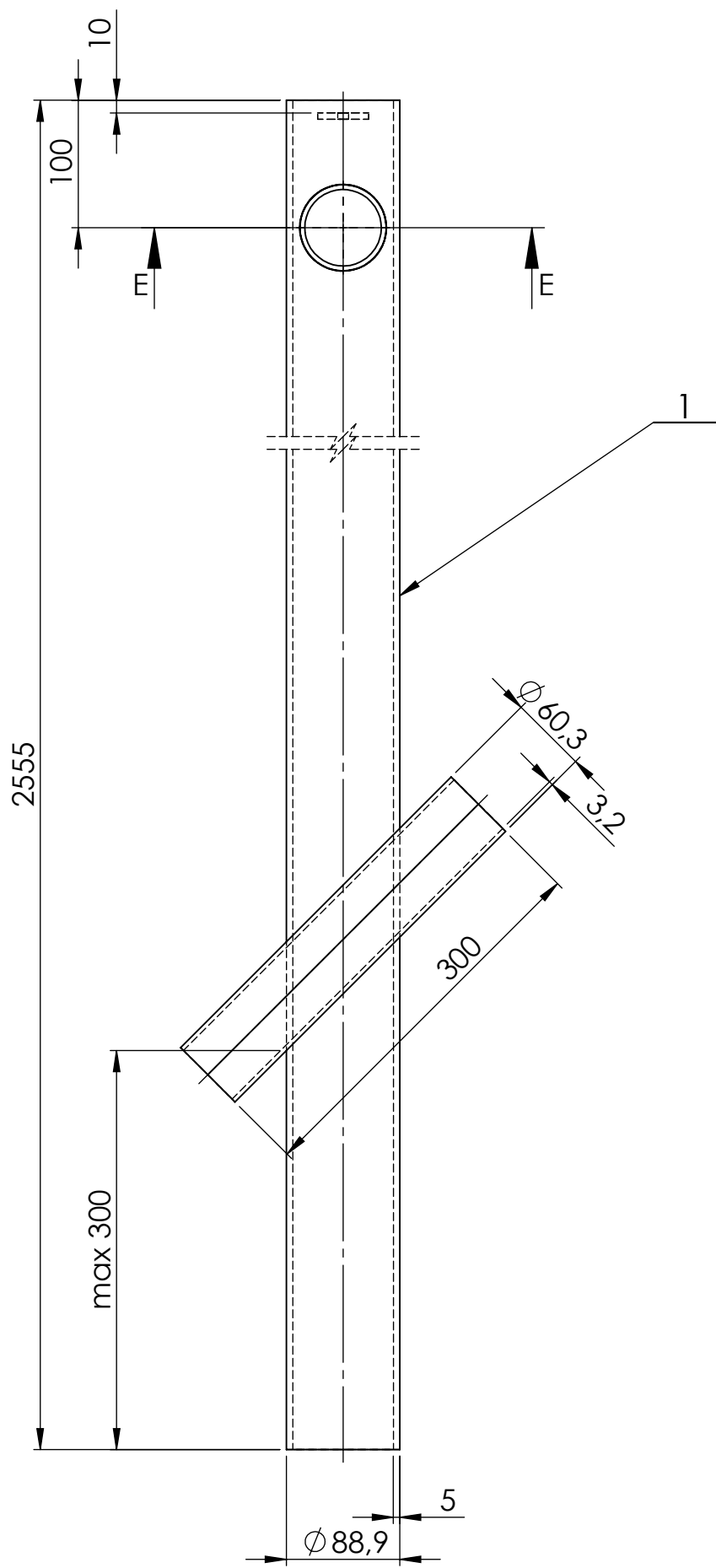
1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	1	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 1	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 2530	X-1323.01.1	25.69

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			Podpis			Podziałka:
Zespół słupa nośnego 4					X-1323	04.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:
			Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	
					Rew.	-
					Ark.	11/45



S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5	
	brutto	netto					Data
	Material:	25.69	Podpis				
Słup główny 4				X-1323		04.1	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	12/45

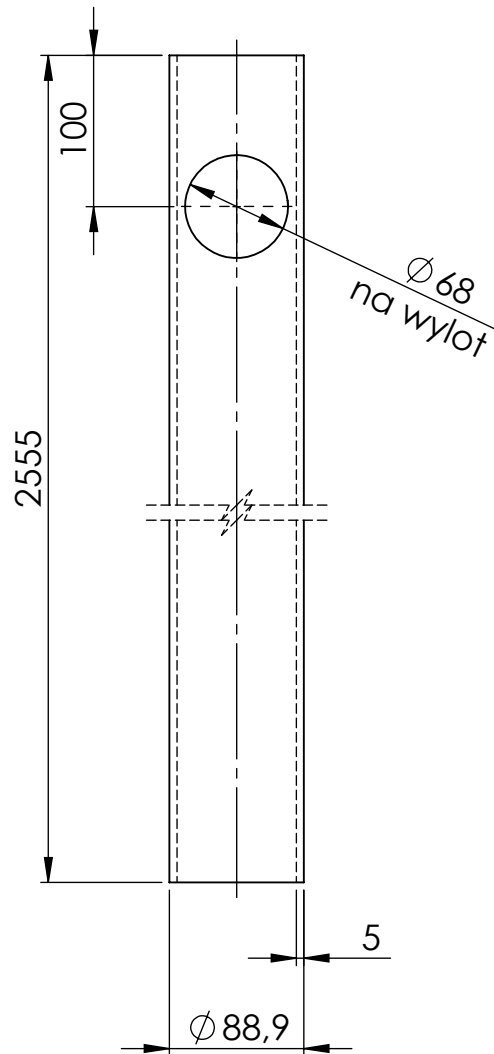



Uwagi:

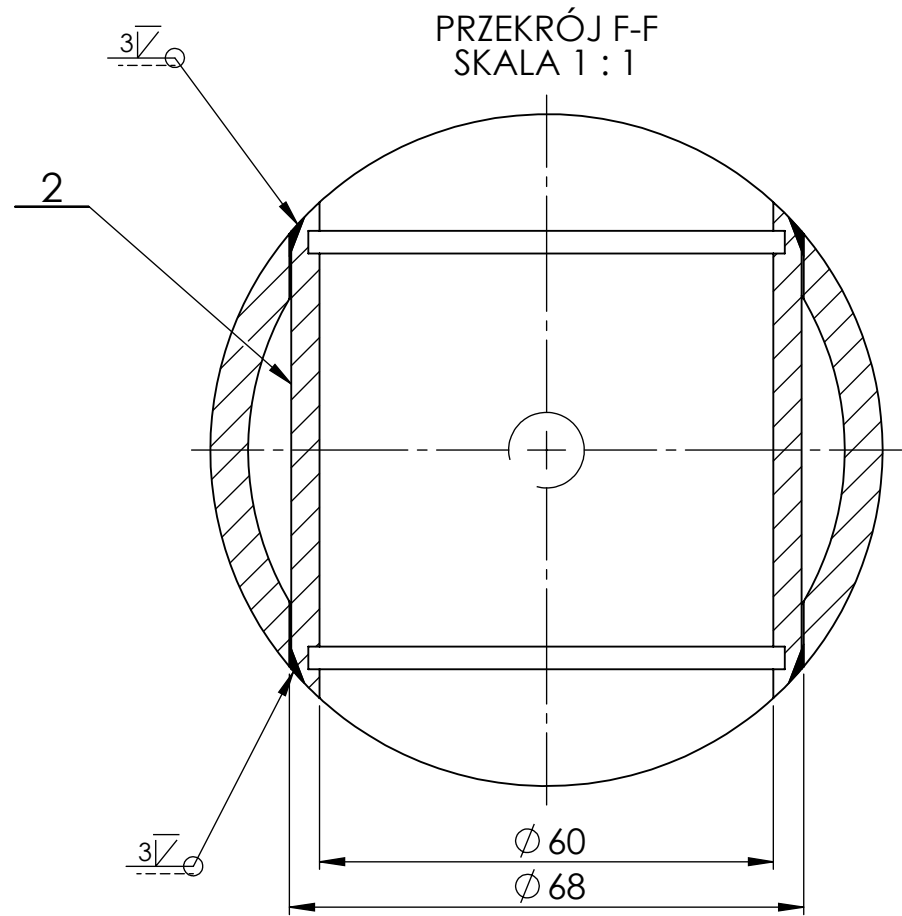
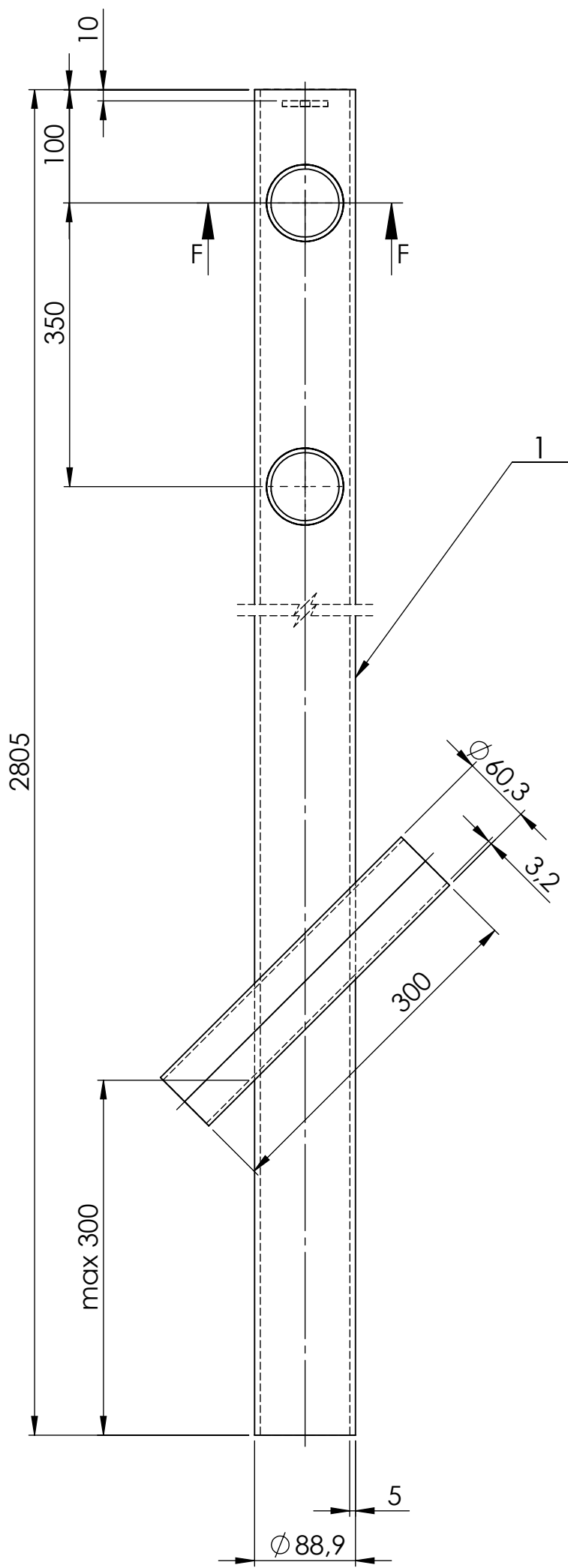
1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	1	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 5	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 2555	X-1323.05.1	25.95

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			Podpis			Podziałka:
Zespół słupa nośnego 5				X-1323		05.0
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
		Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. - Ark. 13/45

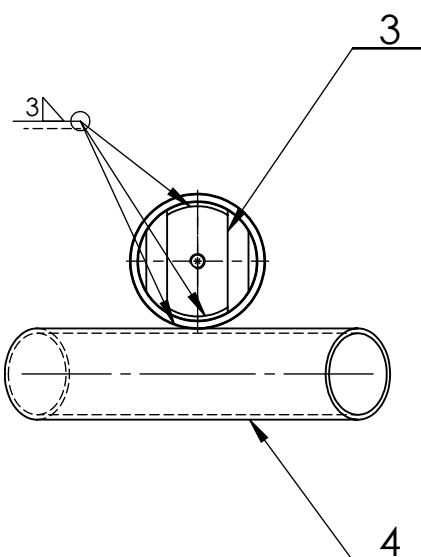


S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
	Material:		25.95	Podpis		
Słup główny 5				X-1323		05.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48			Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
						Ark. 14/45



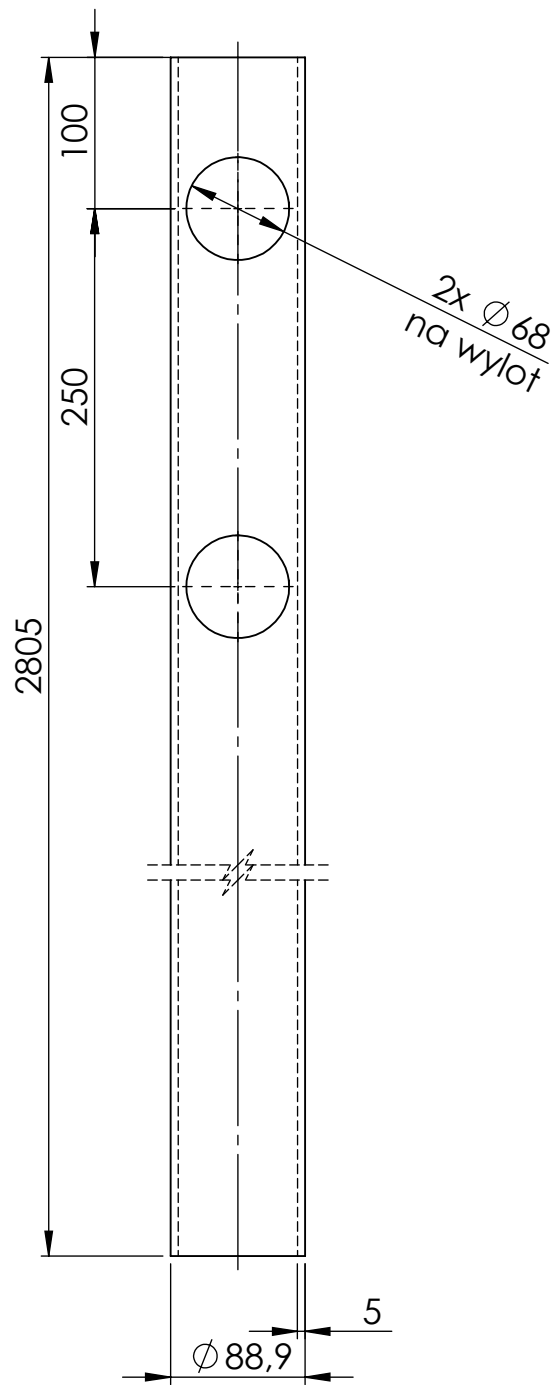
Uwagi:


1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

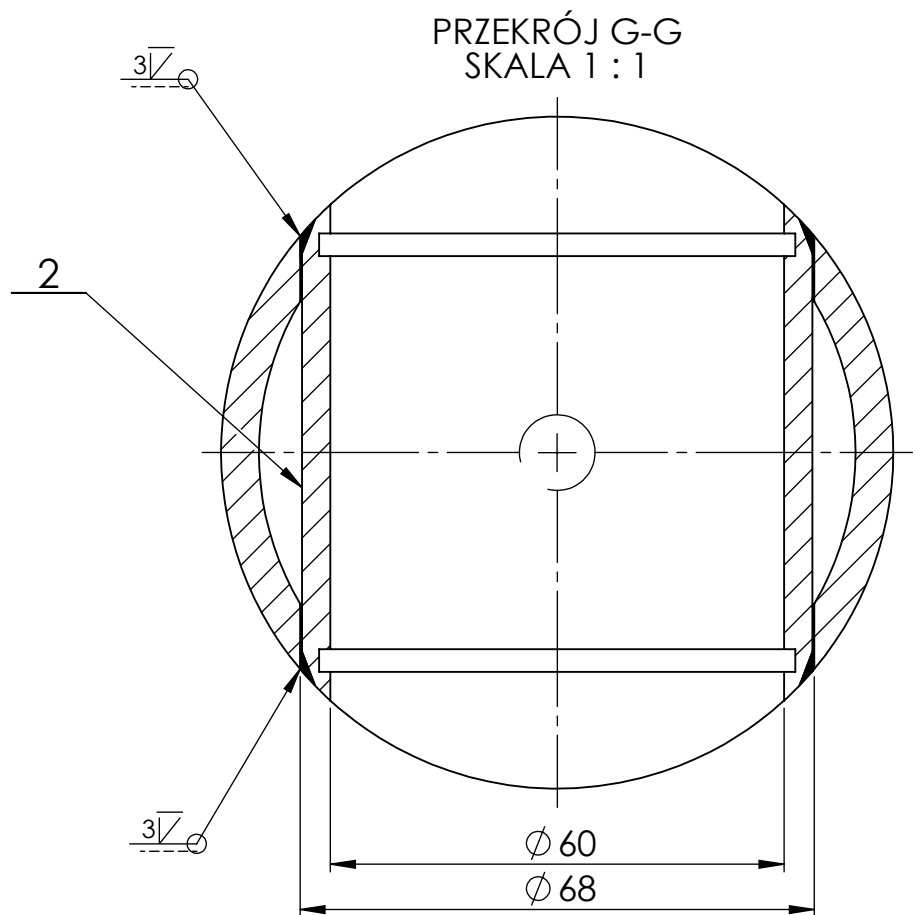
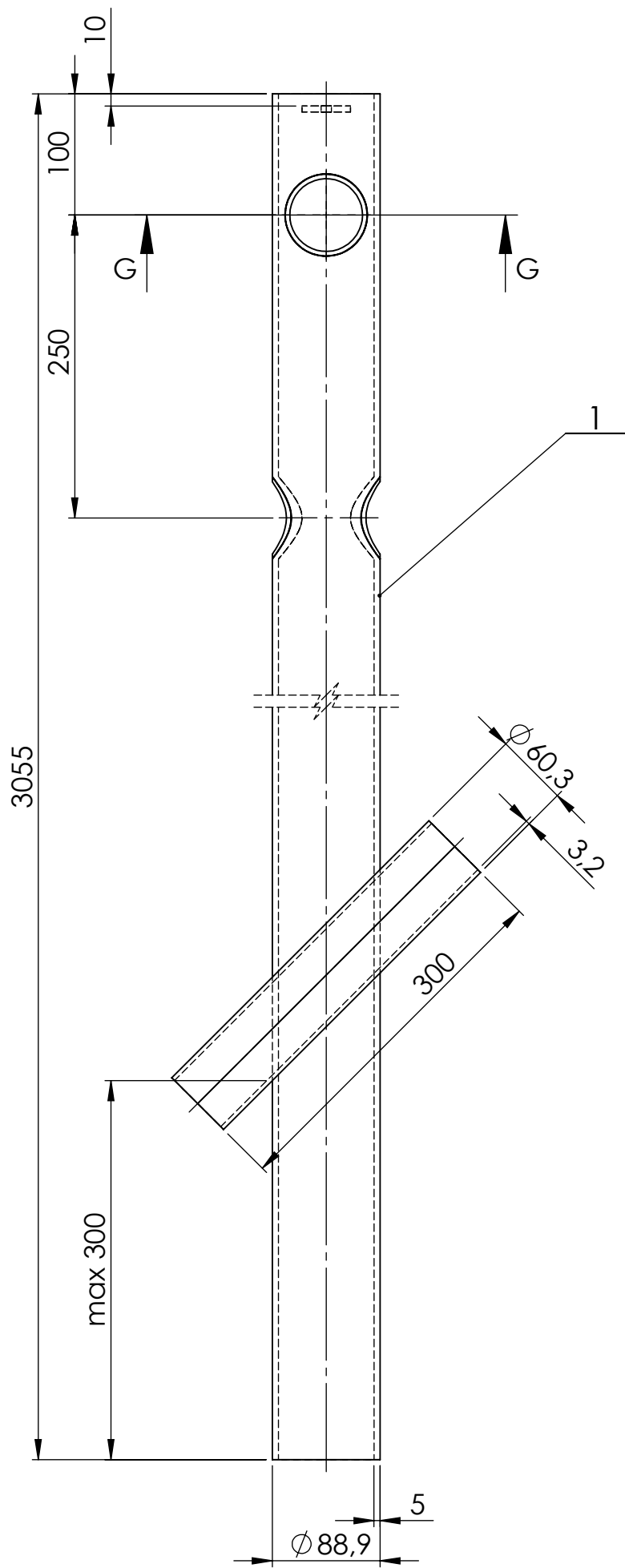


Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	2	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 6	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 2805	X-1323.06.1	28.20

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			Data			Podziałka:
			Podpis			
Słup nośny 2255 mm				SET 0		01.0
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
		Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. < 15/45

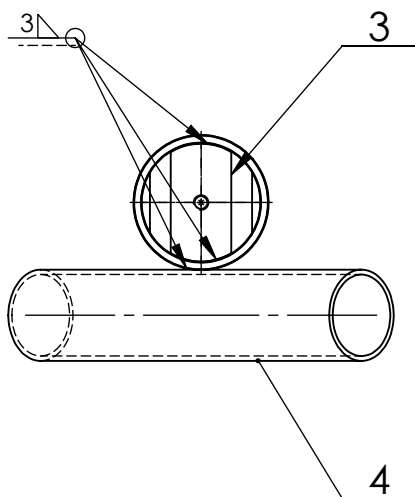


S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5	
	brutto	netto					Data
Material:		28.20	Podpis				Podziałka:
Słup główny 6				X-1323		06.1	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	16/45



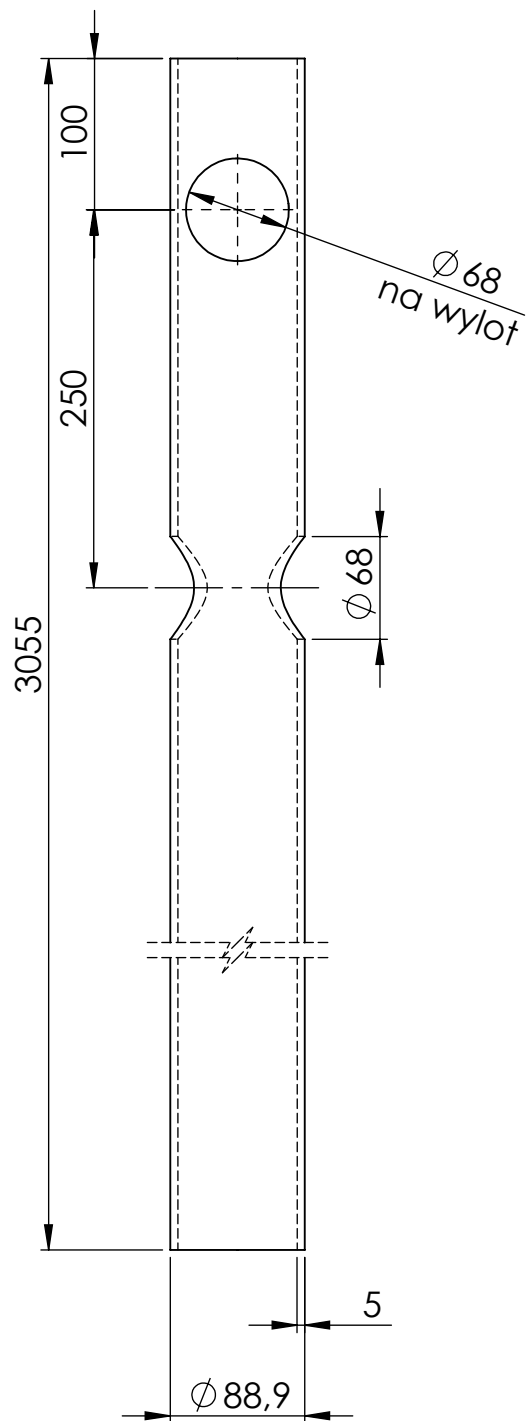
Uwagi:

1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\phi 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

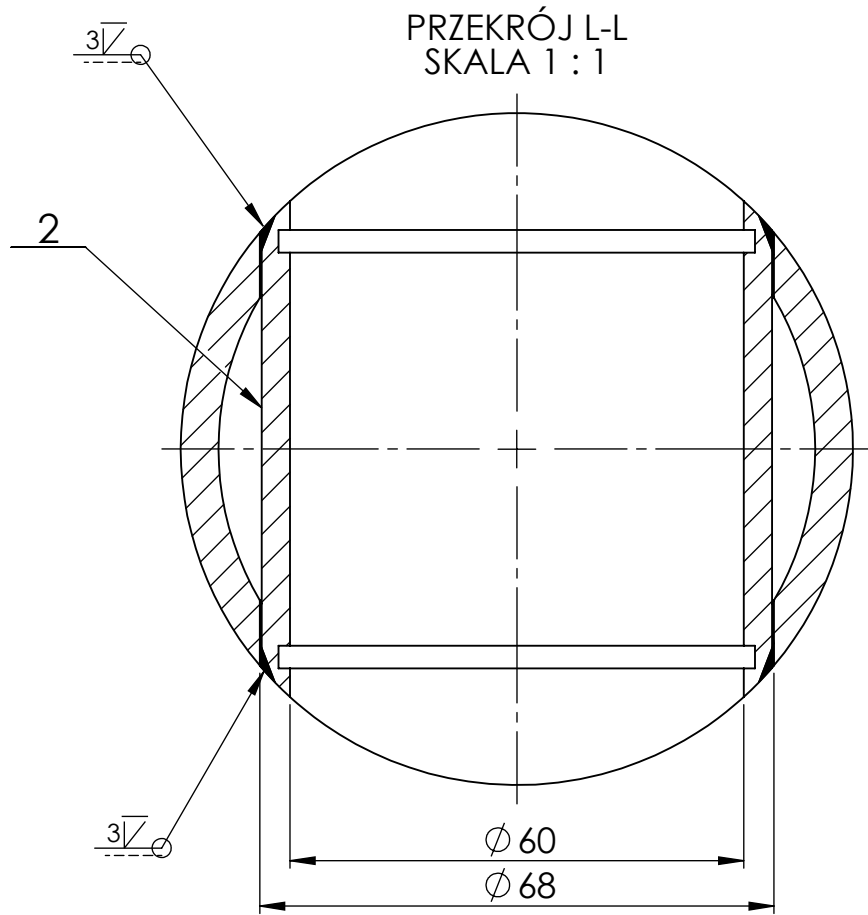
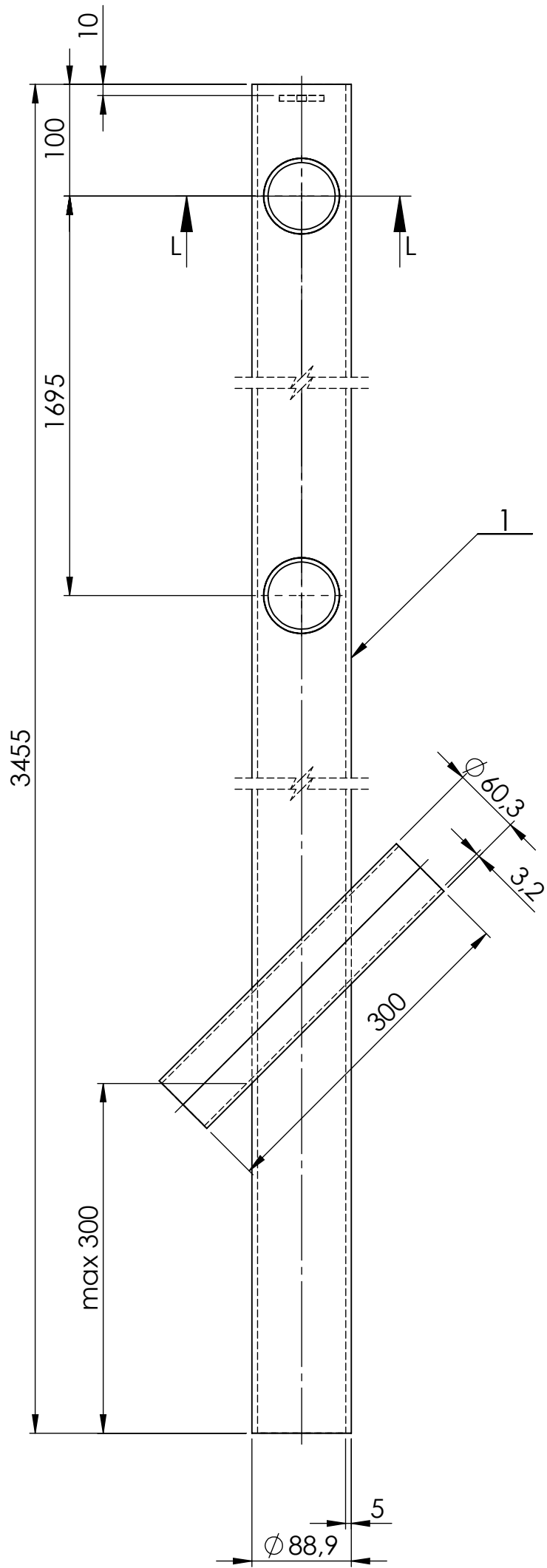


4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\phi 88,9$	S235J2	Bl. $\phi 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	2	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\phi 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 7	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 3055	X-1323.07.1	30.77
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			33.09	Data		Podziółka:
			Podpis			
Zespół słupa nośnego 7					X-1323	07.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:
			Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	
					Rew.	-
					Ark.	17/45

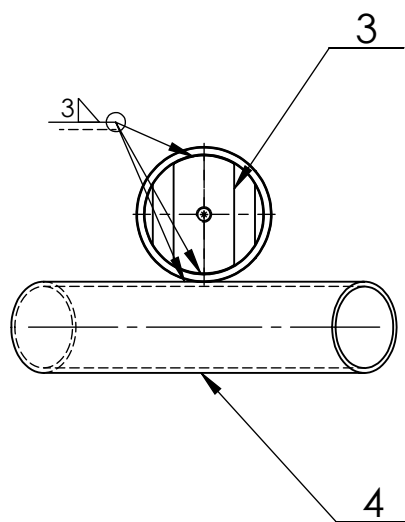


S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
		30.77	Podpis			
Zespół słupa nośnego 7				X-1323		07.0
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
						Ark. 18/45



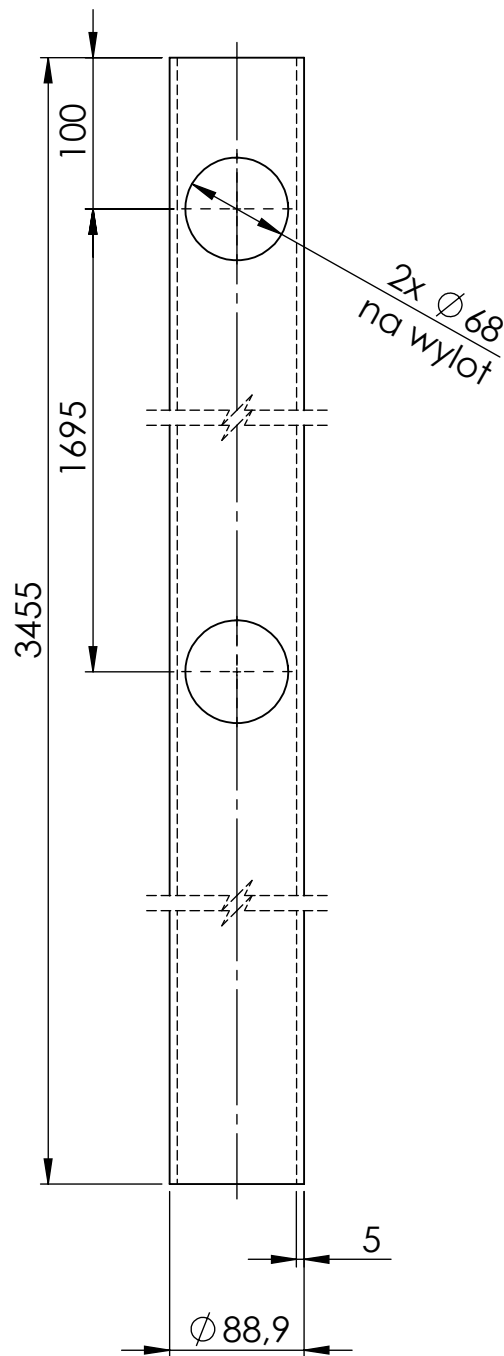
Uwagi:


1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\phi 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

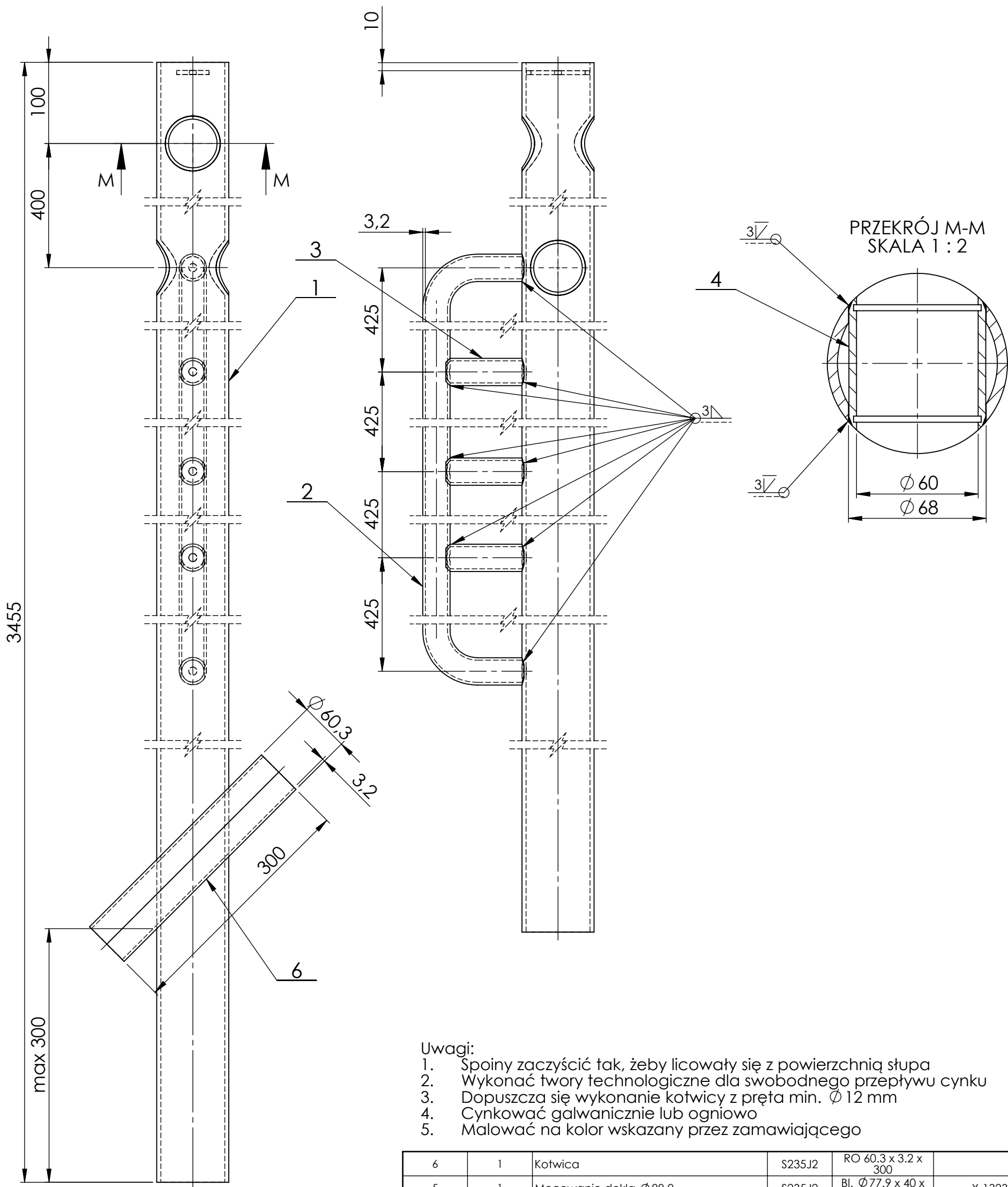


Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
3	1	Mocowanie dekla $\phi 88,9$	S235J2	Bl. $\phi 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
2	2	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\phi 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
1	1	Słup główny 8	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 3455	X-1323.08.1	34.89

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:			Podpis			Podziałka:
Zespół słupa nośnego 8					X-1323	08.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:
			Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	
					Rew.	-
					Ark.	19/45



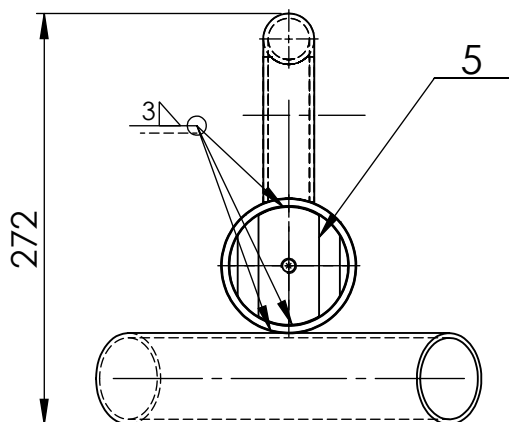
S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Material:		34.89	Podpis			Podziałka:
Słup główny 8				X-1323		08.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
						Ark. 20/45



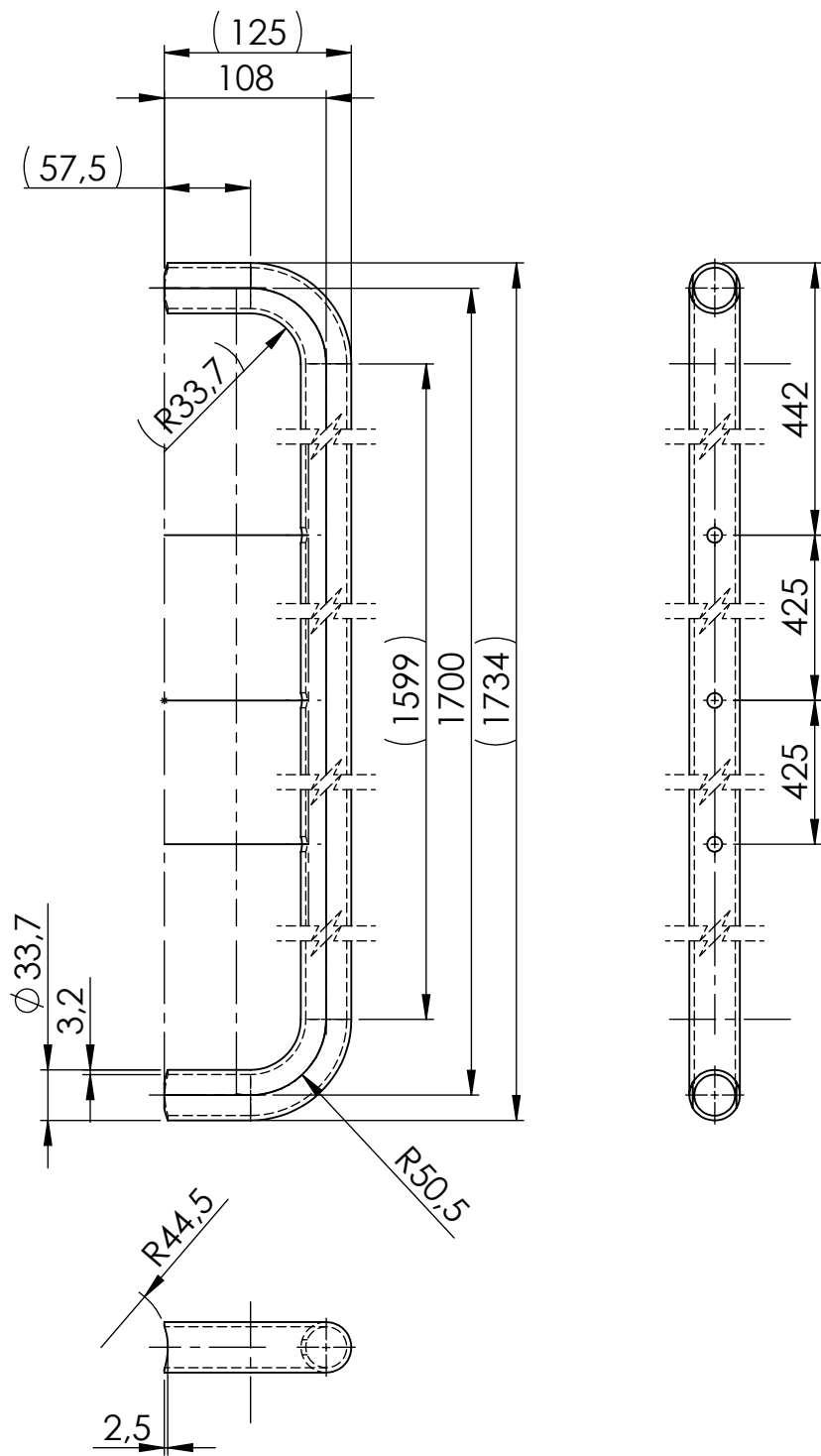
Uwagi:

1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego


Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
6	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1.34
5	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9 \times 40 \times 5,0$	X-1323.01.3	0.11
4	2	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68 \times 90$	X-1323.01.2	0.43
3	3	Szczebel	S235J2	RO 33,7 x 3,2 x 96,2	-	0.22
2	1	Rura gięta	S235J2	RO 33,7 x 3,2 x 1872,7	X-1323.09.2	4.47
1	1	Słup główny 9	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 3455	X-1323.09.1	34.87

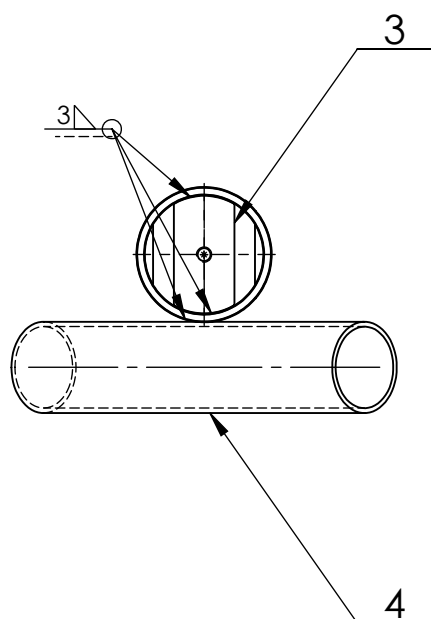
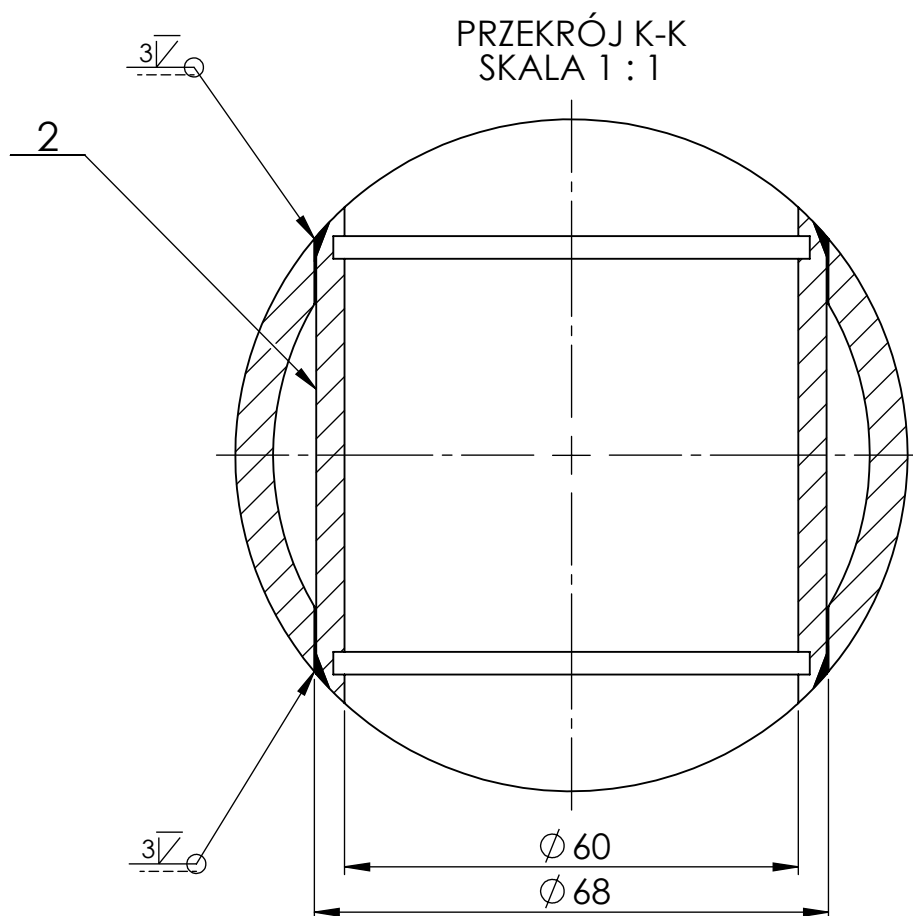
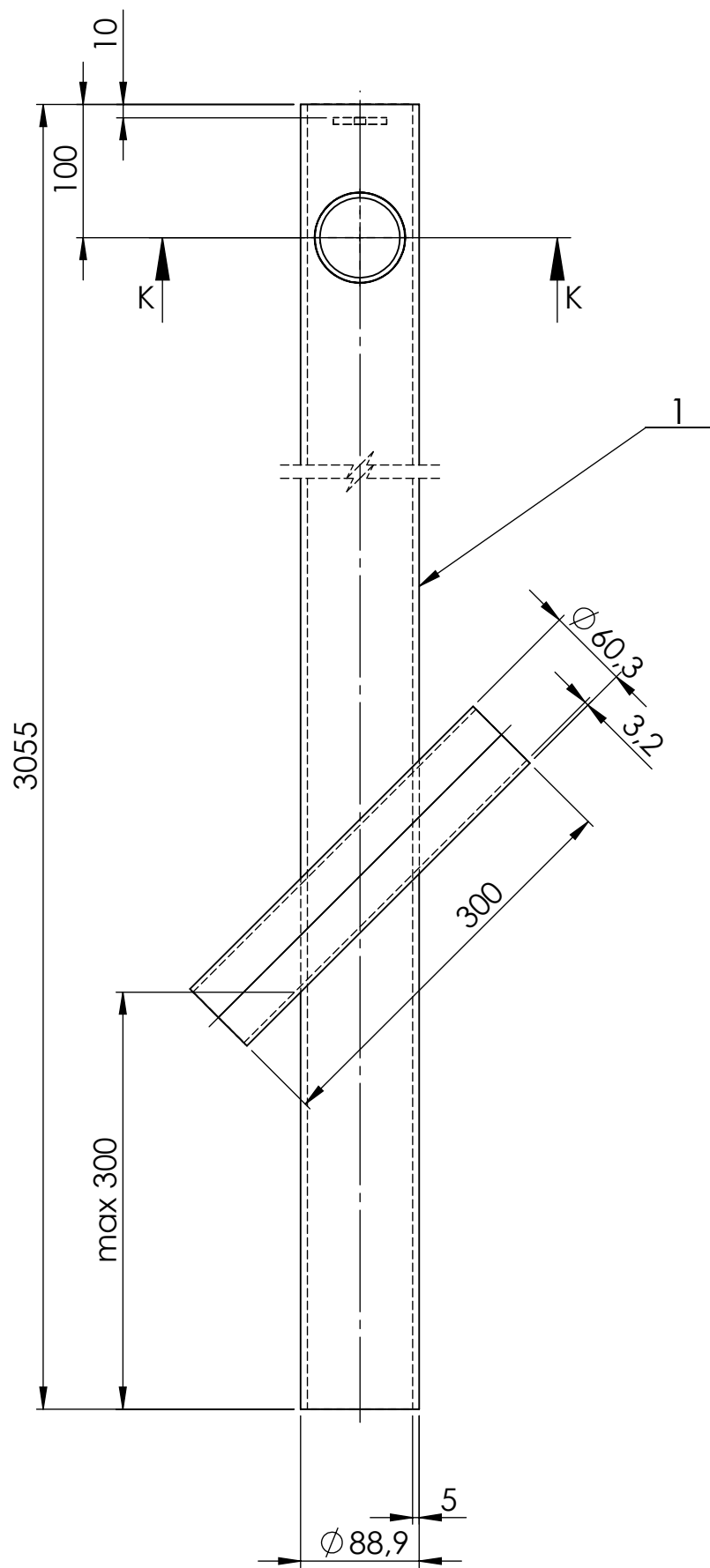


S235J2		Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
Materiał:		brutto	netto	Data			
		42.33		Podpis			
Zespół słupa nośnego 9					X-1323		09.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
WMED [®]		Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. - Ark. 21/45



Uwagi:
1. Długość w rozwinięciu: 1872.7 mm

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:		4.47	Podpis			Podziałka:
Rura gięta				X-1323		09.2
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
						Ark. 23/45

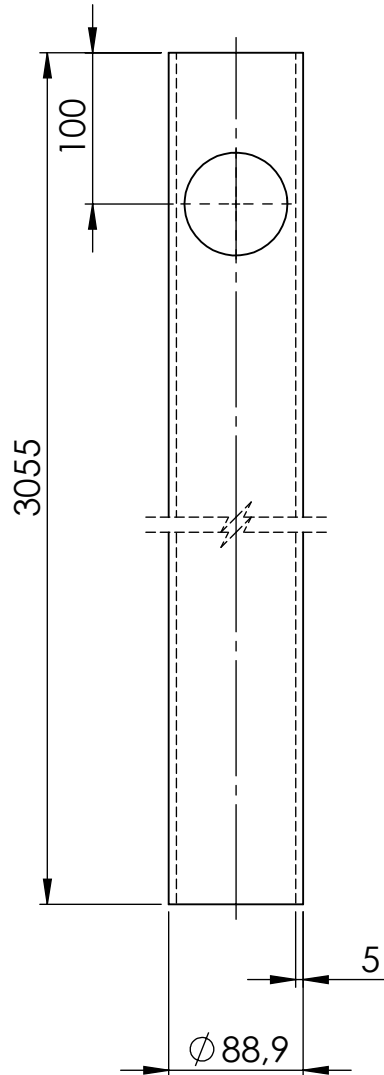



Uwagi:

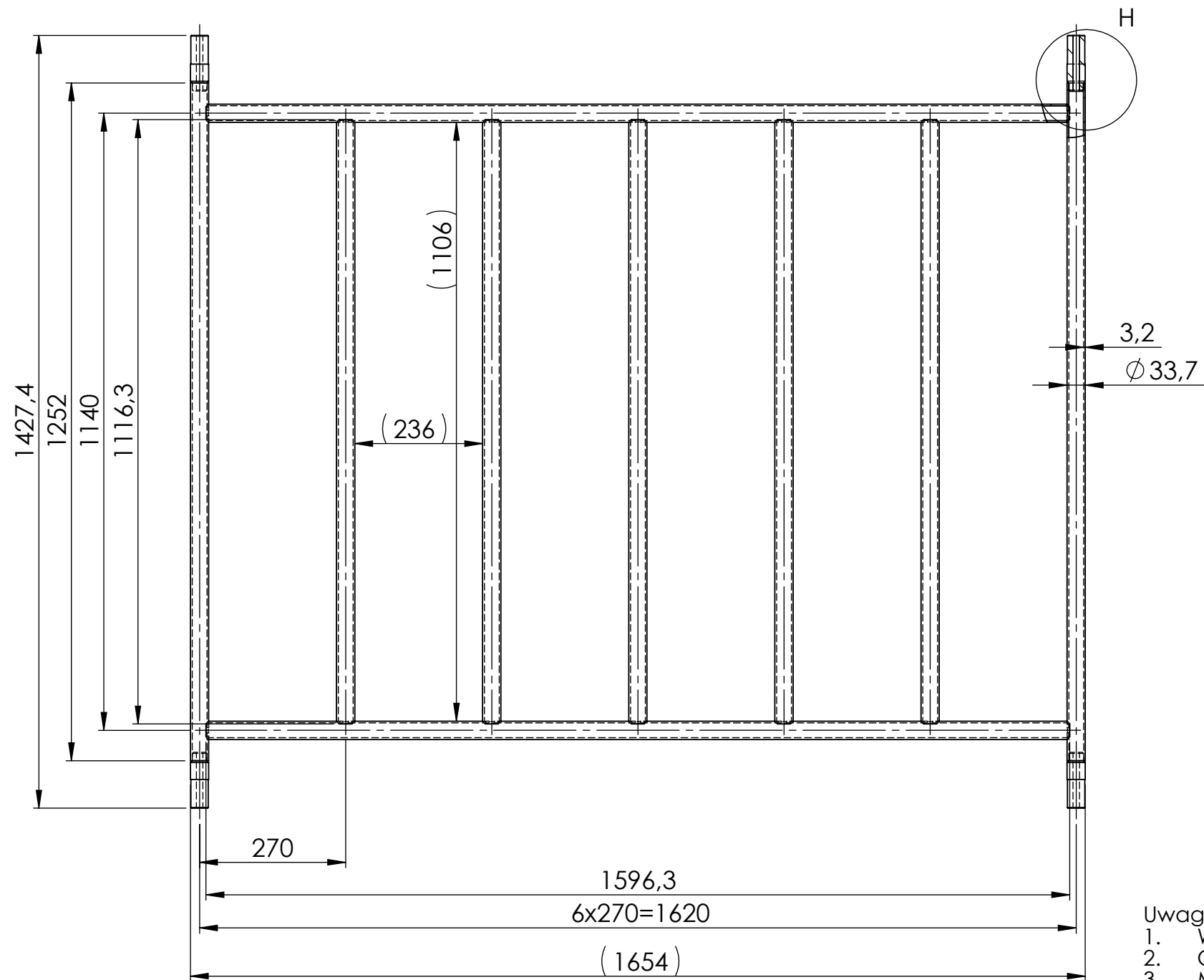
1. Spoiny zacyścić tak, żeby licowały się z powierzchnią słupa
2. Wykonać twory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
3. Dopuszcza się wykonanie kotwicy z pręta min. $\varnothing 12$ mm
4. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
5. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	1	Kotwica	S235J2	RO 60,3 x 3,2 x 300		1,34
3	1	Mocowanie dekla $\varnothing 88,9$	S235J2	Bl. $\varnothing 77,9$ x 40 x 5,0	X-1323.01.3	0,11
2	1	Tuleja mocująca pierścień R-Z	S235J2	Pr. $\varnothing 68$ x 90	X-1323.01.2	0,43
1	1	Słup główny 1o	S235J2	RO 88,9 x 5,0 x 3055	X-1323.10.1	31,09

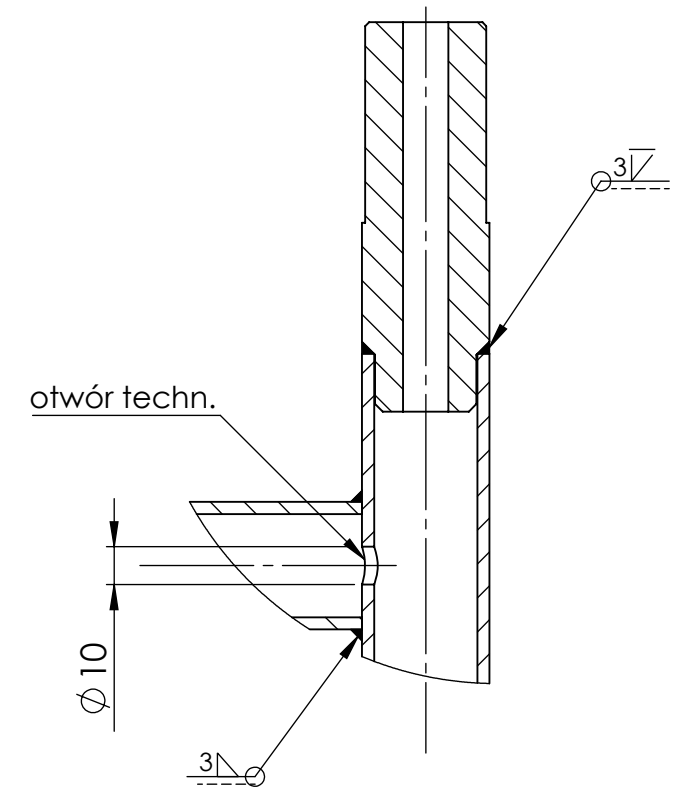
S235J2		Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
Materiał:		brutto	netto	Data			
			32.98	Podpis			
Zespół słupa nośnego 10					X-1323		10.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
WMED [®]		Zakład Produkcji Znaków Drogowych Zdzisław Dąbczyński 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. - Ark. 24/45



S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Material:		31.09	Podpis			Podziałka:
Słup główny 10				X-1323		10.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
						Ark. 25/45



SZCZEGÓŁ H
SKALA 1 : 2

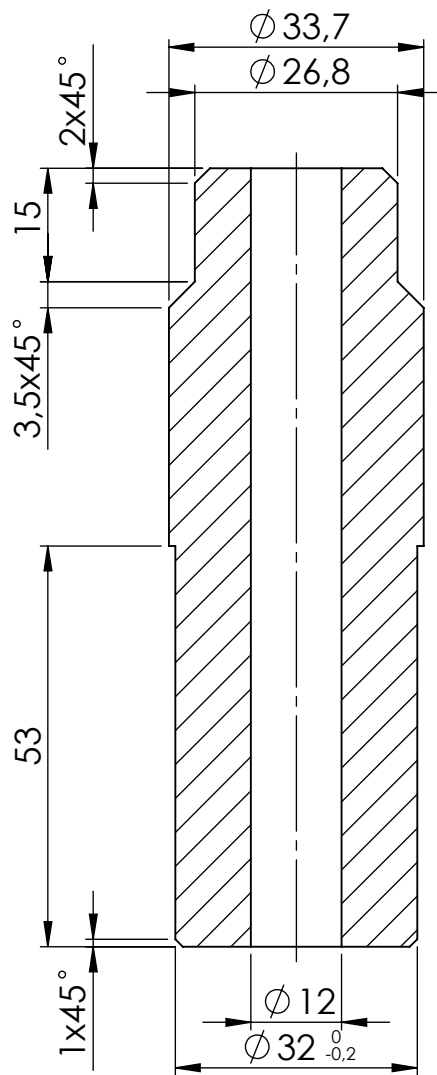



Uwagi:

1. Wykonać otwory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
2. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
3. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

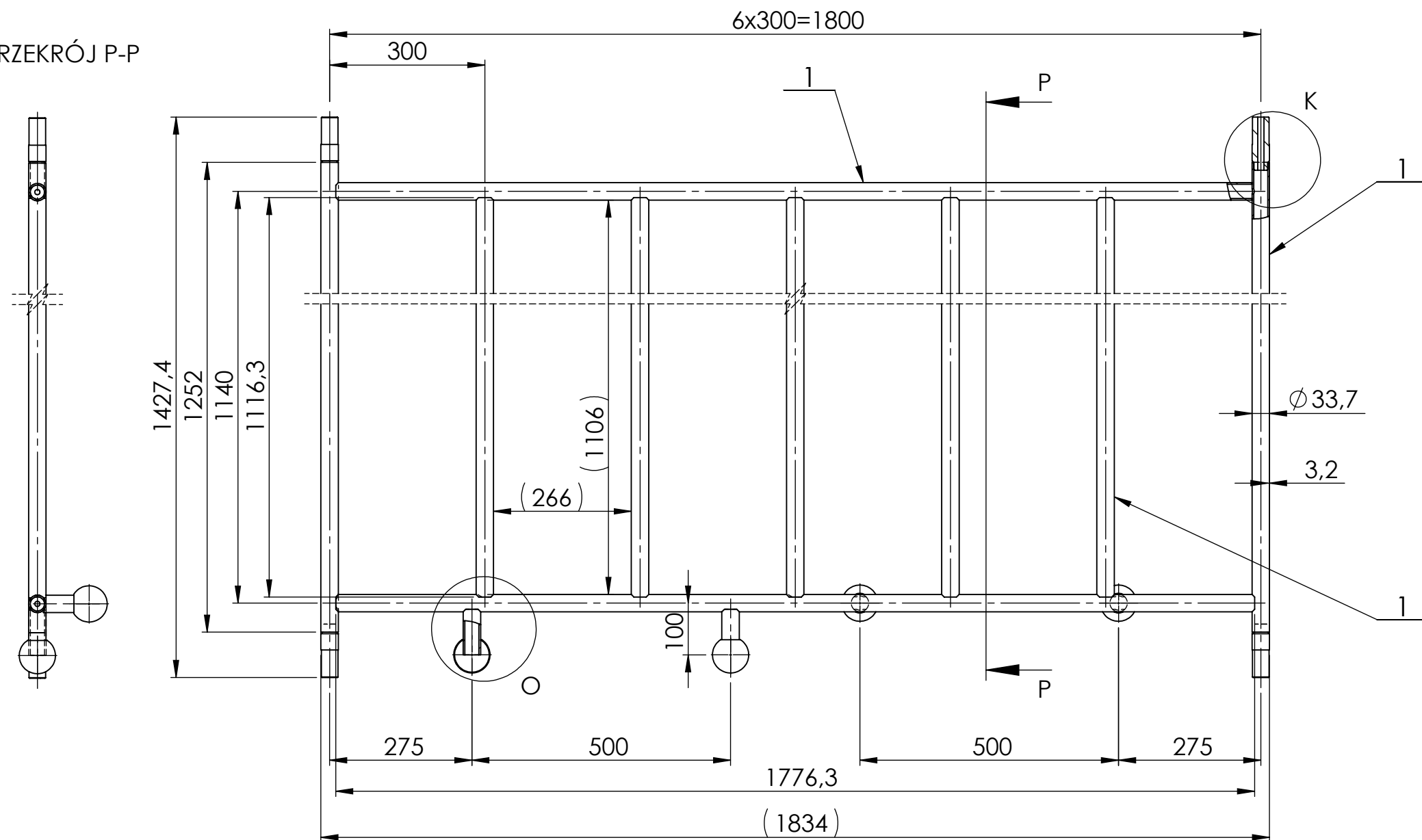
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
4	4	Watek - redukcja	S235J2	Pr. $\phi 35 \times 103$	X-1323.11.4	0.54
3	5	Szczebel	S235J2	RO $33.7 \times 3.2 \times 1116.3$	-	2.66
2	2	Przęsło	S235J2	RO $33.7 \times 3.2 \times 1776.3$	-	3.80
1	2	Szczebel skrajny	S235J2	RO $33.7 \times 3.2 \times 1252$	-	2.99

S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:10
	brutto	netto					
Materiał:			29.06	Podpis			Podziałka:
Zespół drabinki pionowej					X-1323		11.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
			WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
							Ark. 26/45

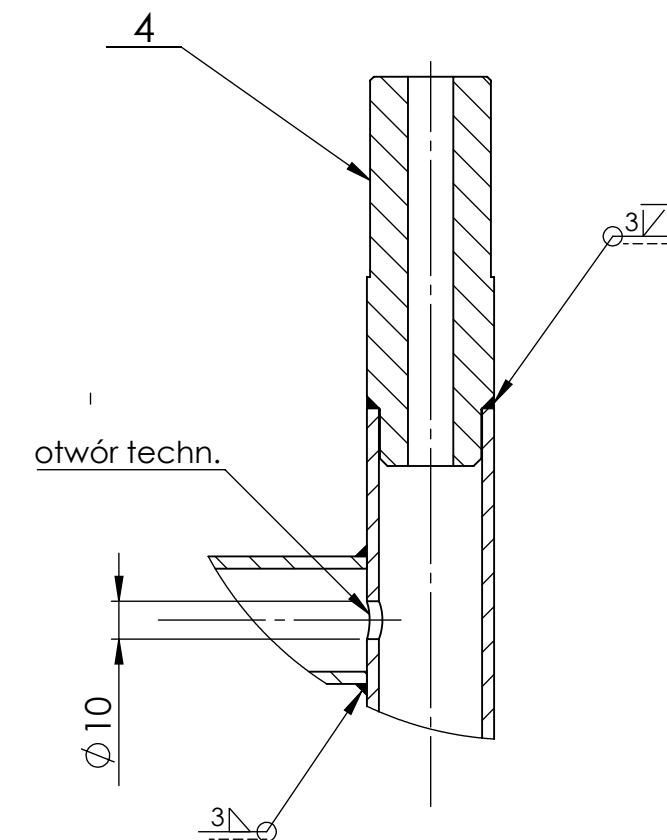


S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:1
	brutto	netto				
Material:		0.54	Podpis			Podziałka:
Walek - redukcja				X-1323		11.4
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
						Ark. 27/45

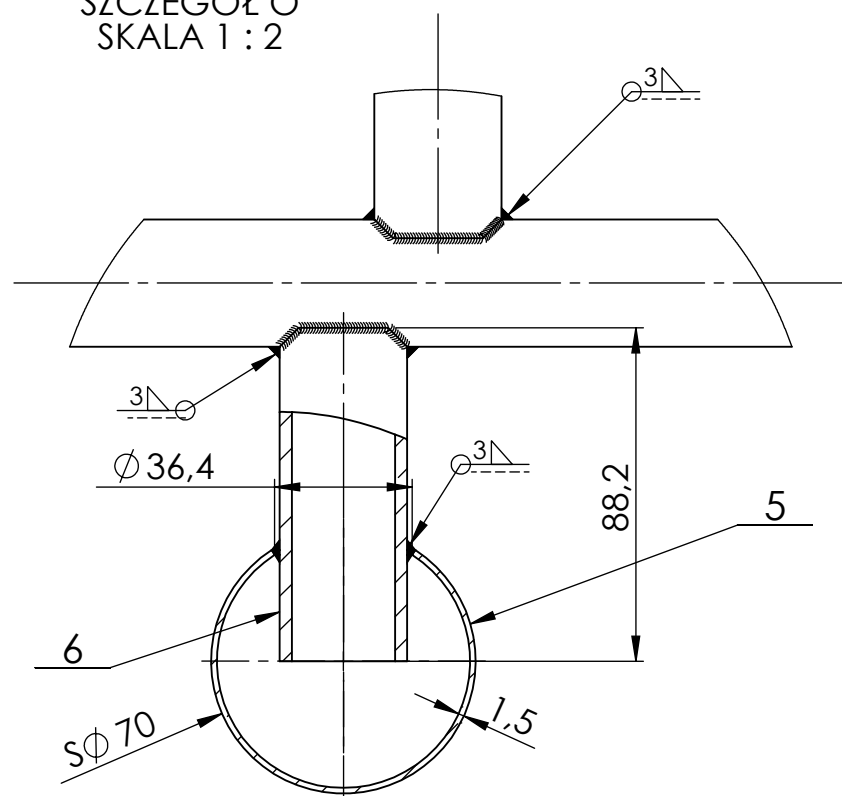
PRZEKRÓJ P-P



SZCZEGÓŁ K
SKALA 1:2



SZCZEGÓŁ O
SKALA 1:2

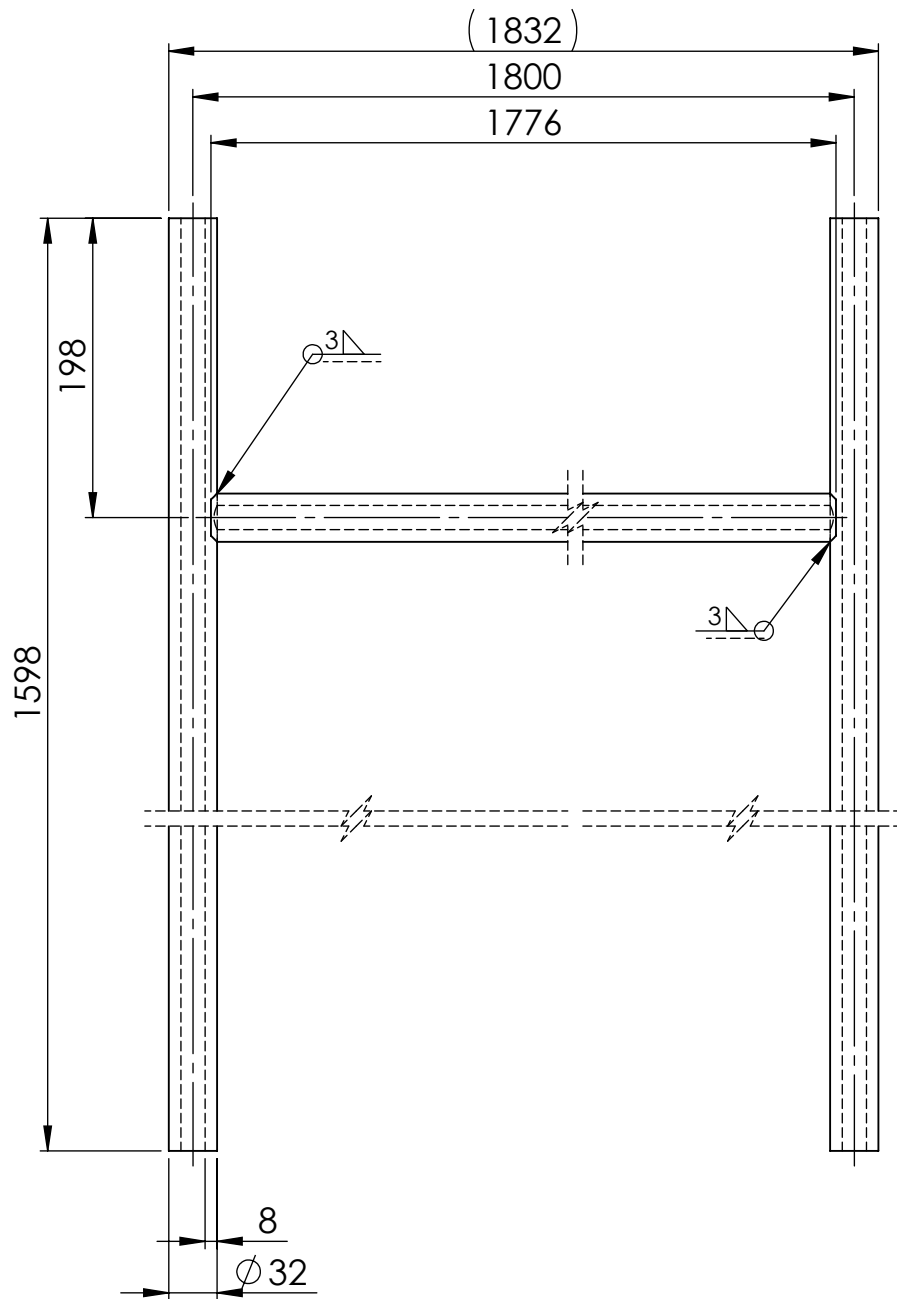


Uwagi:

1. Wykonać otwory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
2. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
3. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
6	4	Łącznik	S235J2	RO 33,7 x 3,2 x 88,2	-	0.21
5	4	Stalowa kula $\phi 70$ z otworem	S235J2	S $\phi 70$ x 1,5	Kowalstwo Jurecki 13.251.70	0.16
4	4	Watek - redukcja	S235J2	Pr. $\phi 35$ x 103	X-1323.11.4	0.54
3	5	Szczebel	S235J2	RO 33,7 x 3,2 x 1116,3	-	2.66
2	2	Przęsło	S235J2	RO 33,7 x 3,2 x 1776,3	-	4.23
1	2	Szczebel skrajny	S235J2	RO 33,7 x 3,2 x 1252	-	2.99

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:10
	brutto	netto				
Material:			Data		Podziółka:	
			Podpis			
Zespół drabinki poziomej					X-1323	
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:	
WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48					Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	
					Nr części:	
					Rev. -	
					Ark. 28/45	



Uwagi:

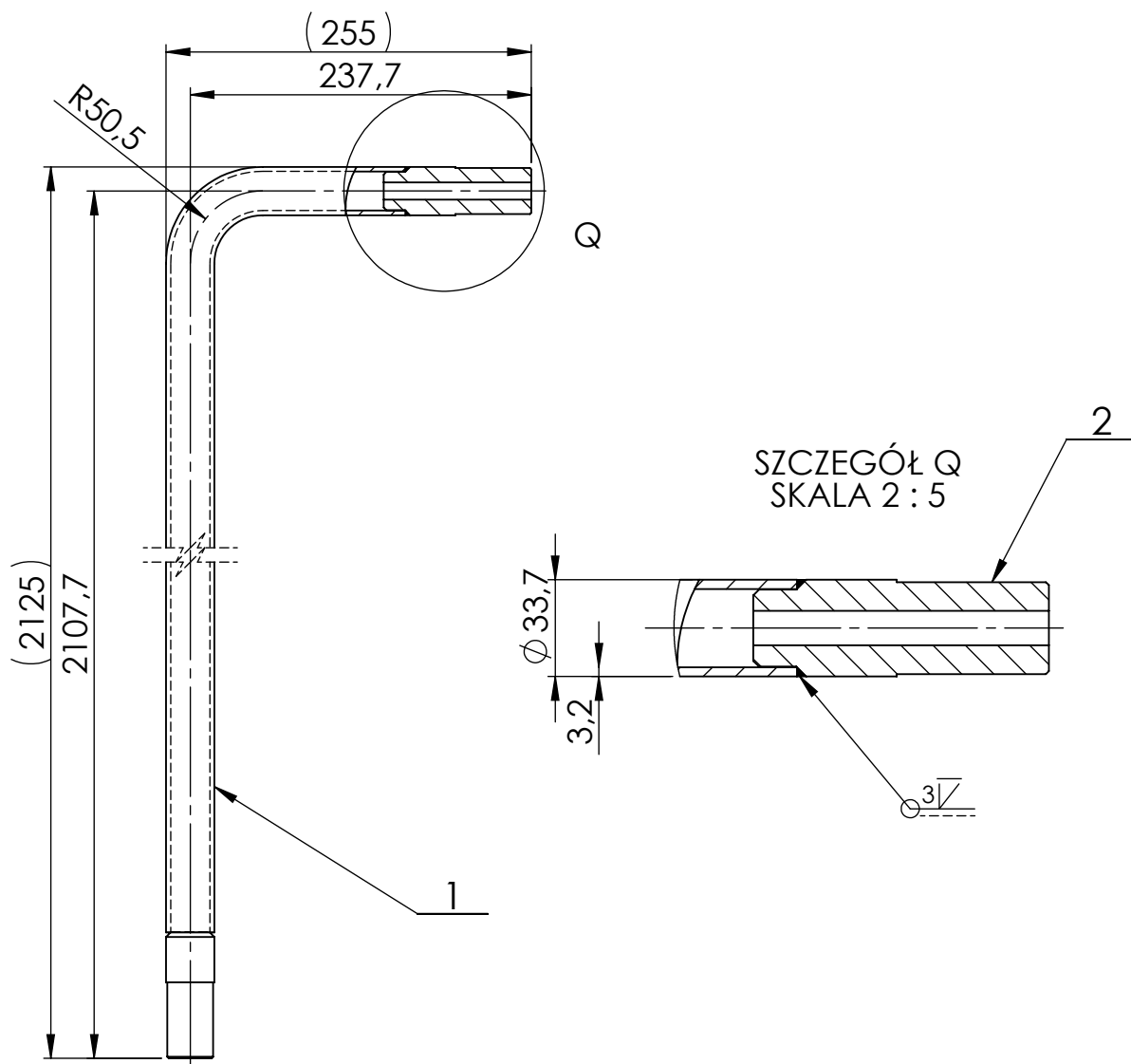
1. Wykonać otwory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
2. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
3. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

2	1	Rura poprzeczna	S235J2	RO 32.0 x 8.0 x 1776	-	8.34
1	2	Rura wzdłużna	S235J2	RO 32.0 x 8.0 x 1598	-	7.52
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	MATERIAŁ	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
	23.38		Podpis				

Zespół drążków prostych	X-1323	13.0
Nazwa wyrobu lub części:	Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:

	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48	Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	Rew. -
			Ark. 29/45



Uwagi:

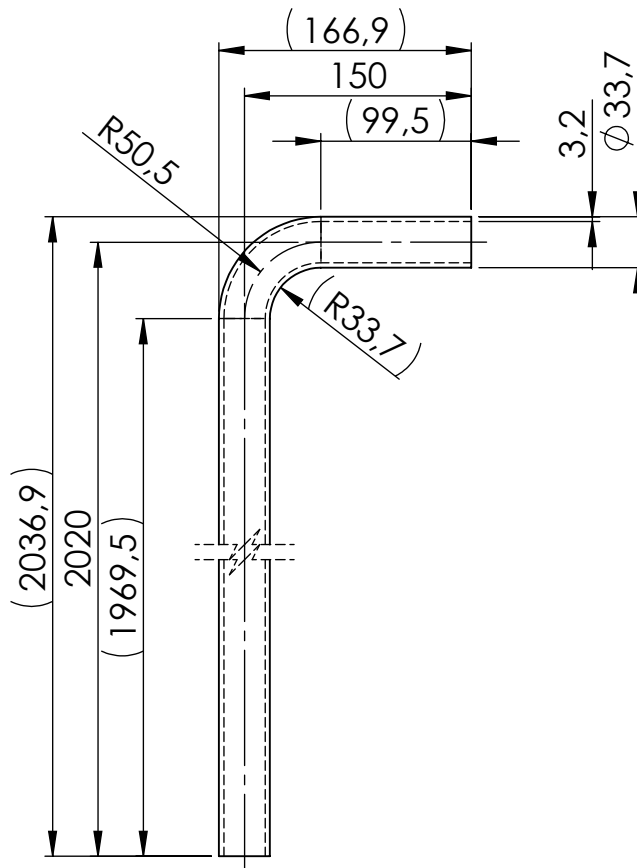
1. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
2. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

2	2	Watek - redukcja	S235J2	Pr. $\varnothing 35 \times 103$	X-1323.11.4	0.54
1	1	Rura gięta	S235J2	RO 33.7 x 3.2 x 2148.33	X-1323.14.1	5.14
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
	6.23		Podpis				


Zespół drążka giętego 1			X-1323		14.0
Nazwa wyrobu lub części:			Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:

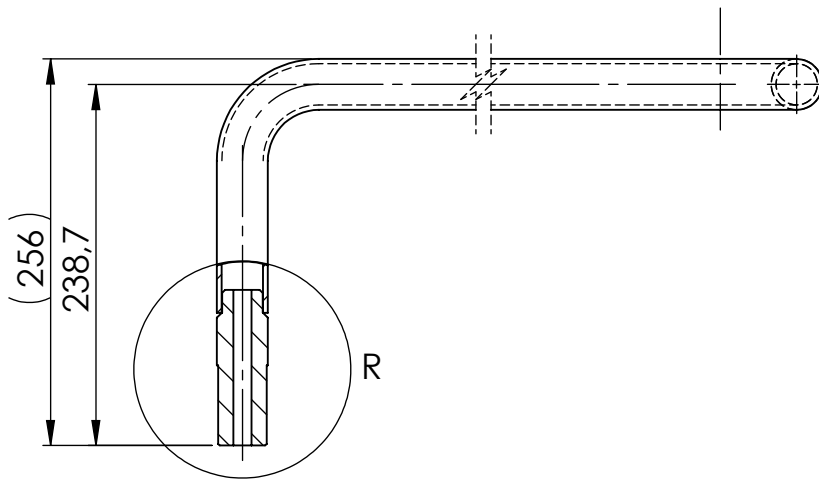
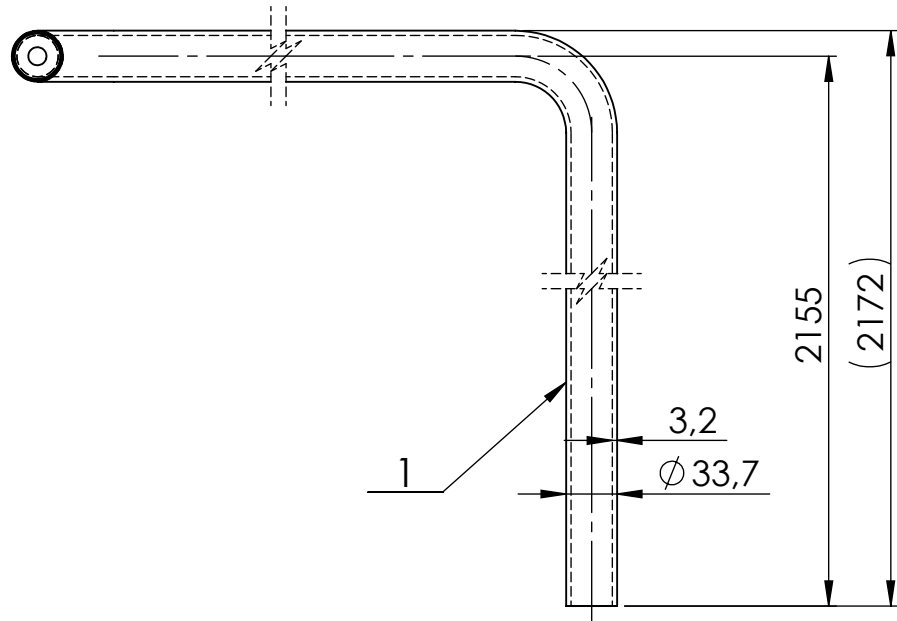
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48	Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	Rew. -
			Ark. 30/45



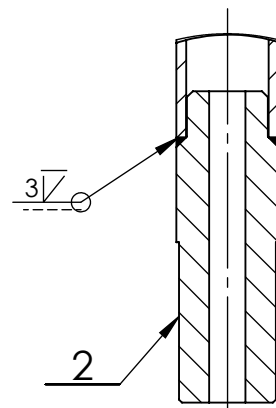
Uwagi:

1. Długość w rozwinięciu: 2148.3 mm

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
	Material:		5.14	Podpis		
Rura gięta				X-1323		14.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48			Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
						Ark. 31/45



SZCZEGÓŁ R
SKALA 2 : 5



Uwagi:

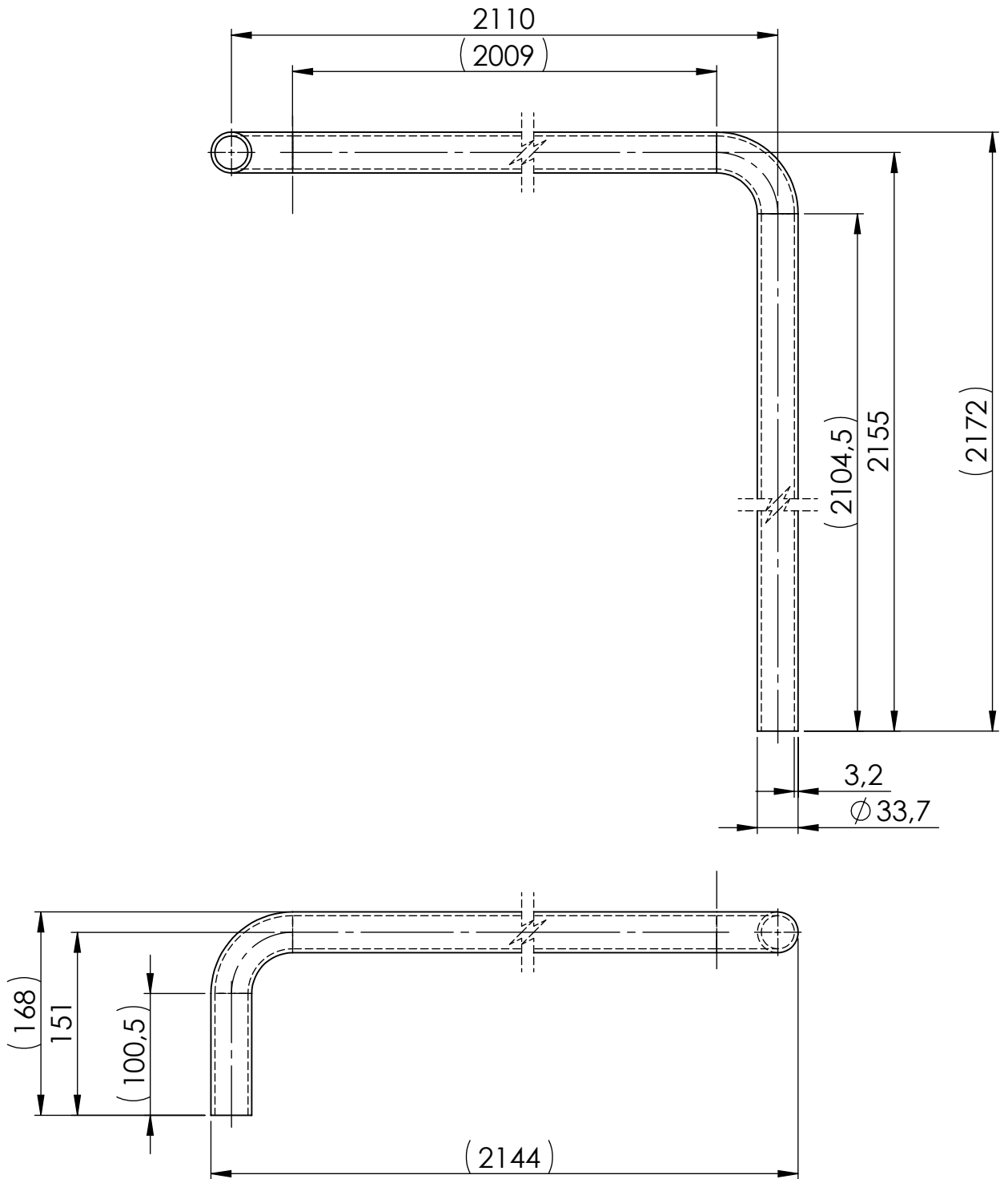
1. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
2. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

2	1	Watek - redukcja	S235J2	Pr. $\text{Ø} 35 \times 103$	X-1323.11.4	0.54
1	1	Rura gięta	S235J2	RO 33.7 x 3.2 x 4372.7	X-1323.15.1	10.46
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]


S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
	11.00		Podpis				

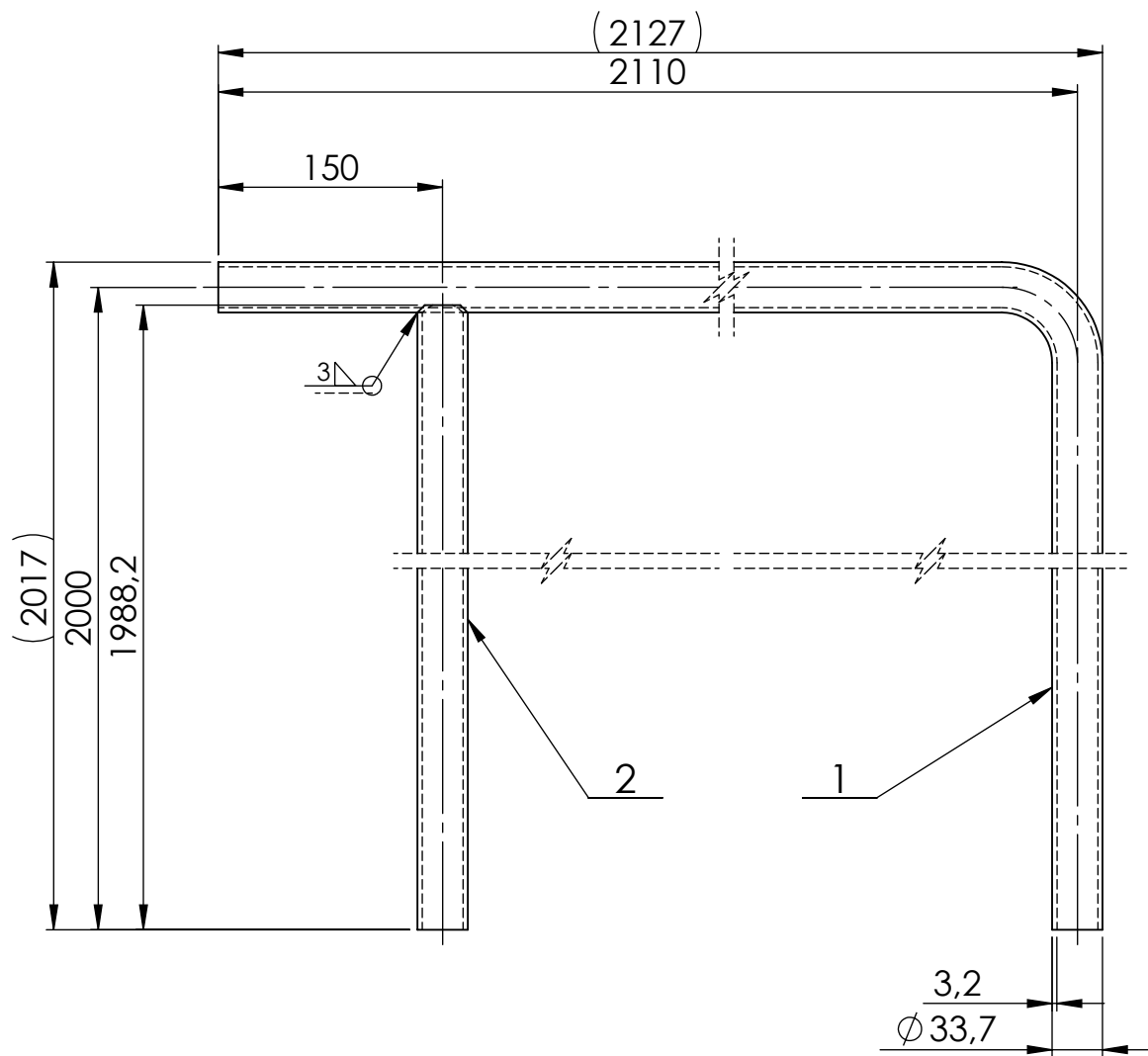
Poręcz typu 1			X-1323		15.0
Nazwa wyrobu lub części:			Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:

	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48	Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	Rew. -
			Ark. 32/45



Uwagi:
1. Długość w rozwinięciu: 4372.7 mm

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5	
	brutto	netto					Data
Material:		10.46	Podpis			Podziałka:	
Rura gięta				X-1323		15.1	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	33/45



Uwagi:

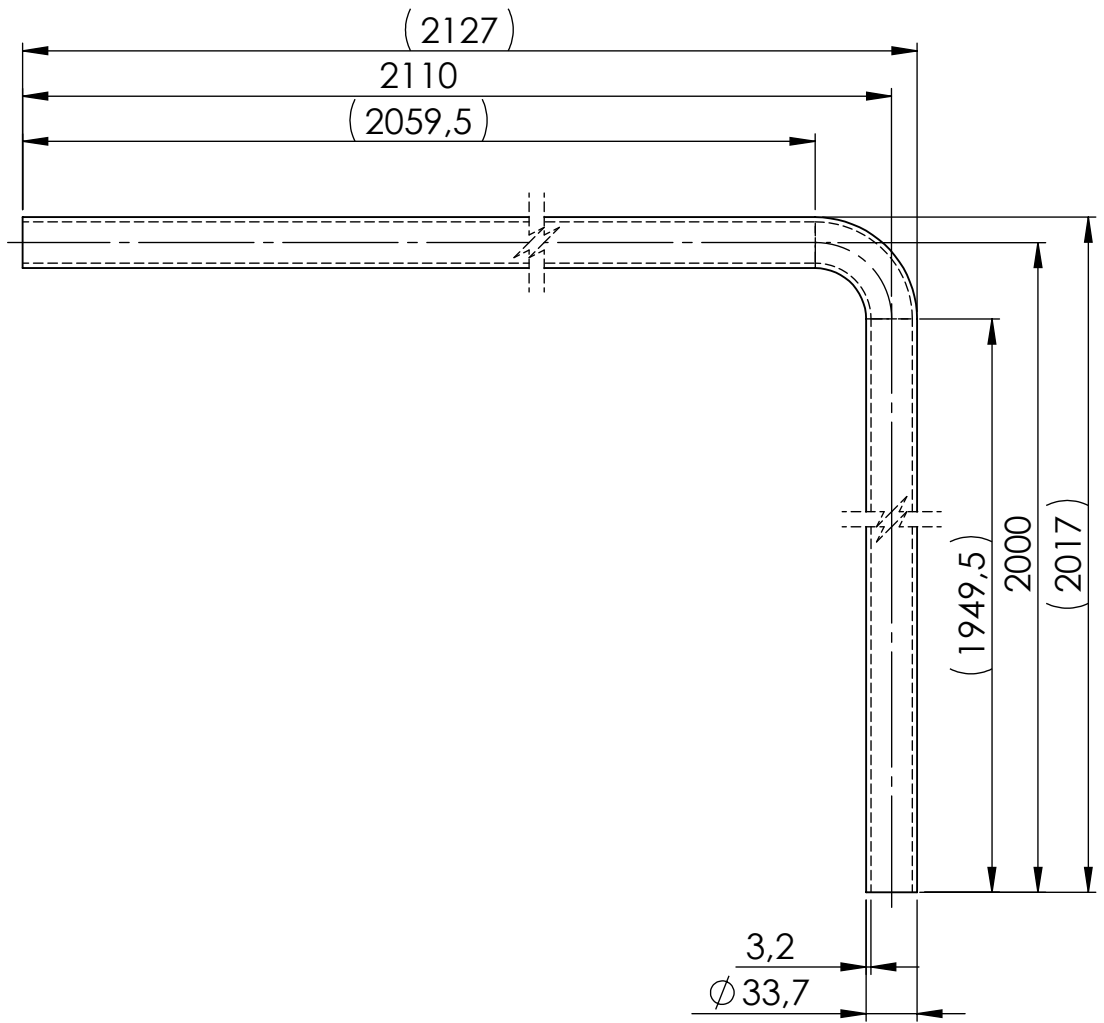
1. Przewidzieć otwory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
2. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
3. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
2	1	Słupek		RO 33.7 x 3.2 x 1988.2	-	4.75
1	1	Rura gięta		RO 33.7 x 3.2 x 4088.3	X-1323.16.1	9.78


S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
			Podpis				

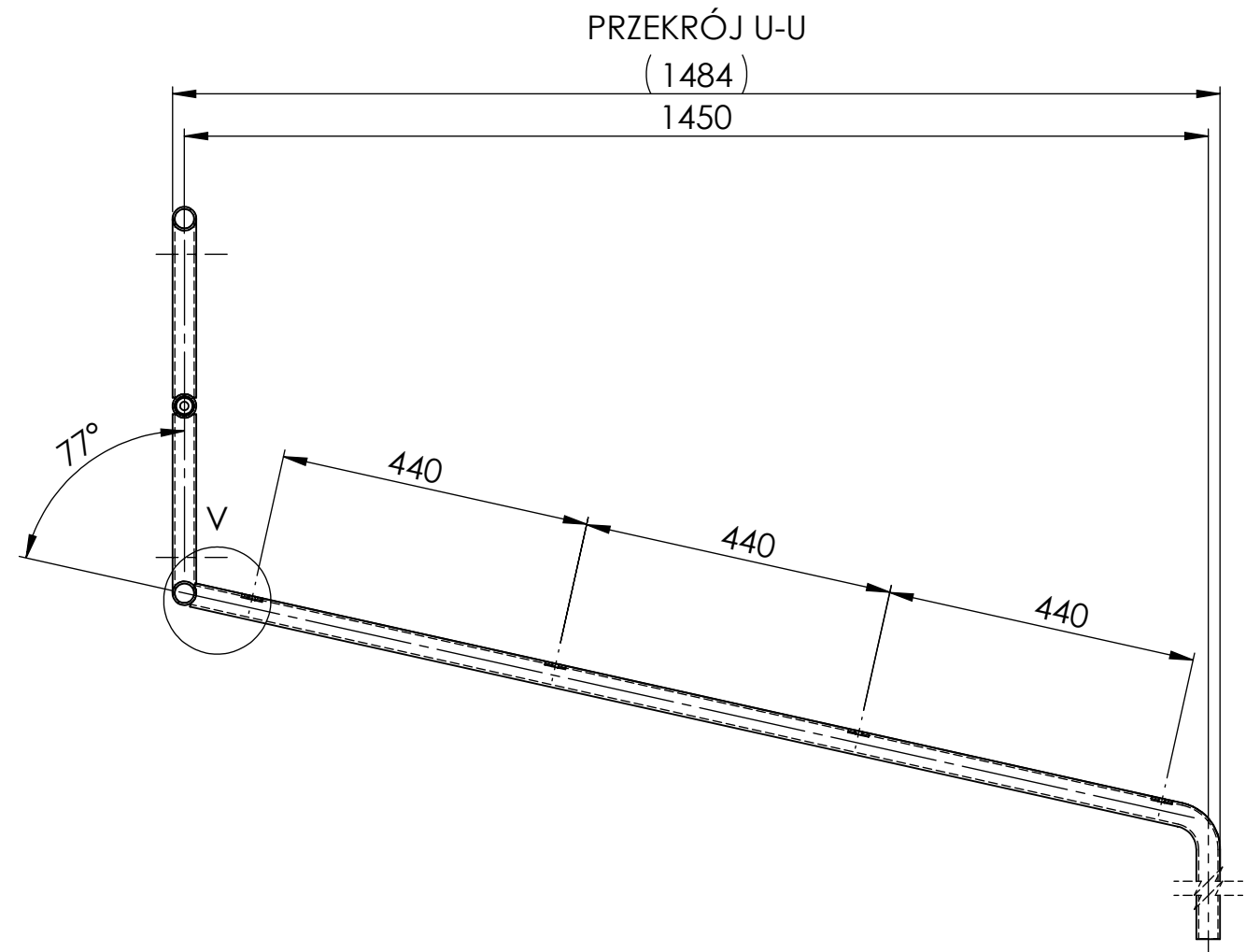
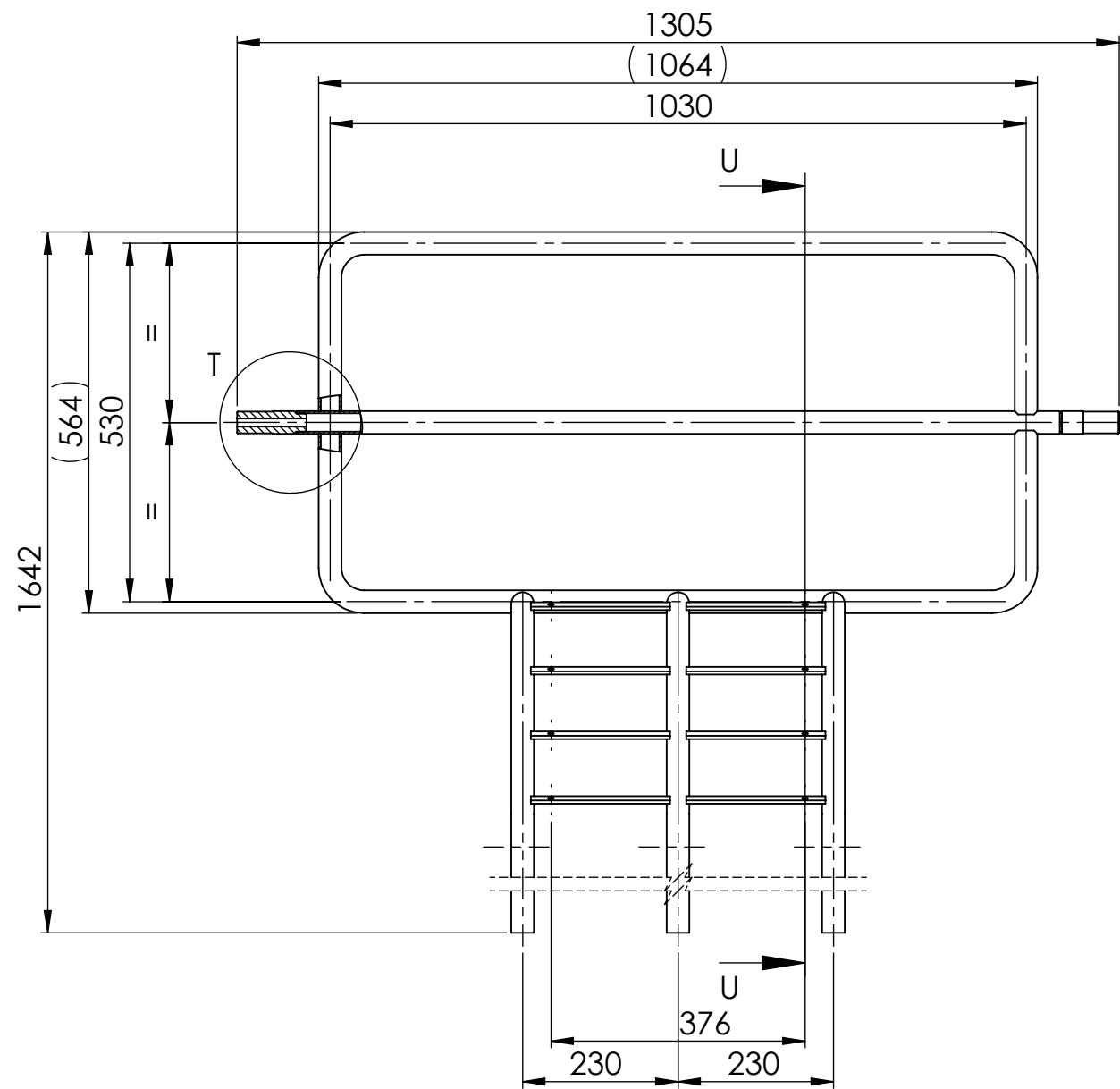
Poręcz typu 2	X-1323	16.0
Nazwa wyrobu lub części:	Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:

WIMED®	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48	Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118	Rev. -
			Ark. 34/45



Uwagi:
1. Długość w rozwinięciu: 4088.3 mm

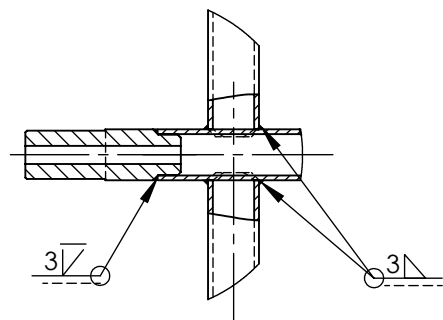
S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Material:		9.78	Podpis			Podziałka:
Rura gięta				X-1323		16.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rev. -
						Ark. 35/45



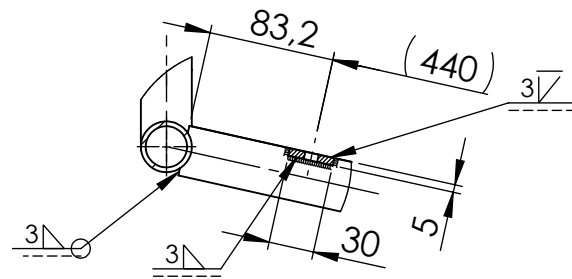
Uwagi:

1. Przewidzieć otwory technologiczne dla swobodnego przepływu cynku
2. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
3. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

SZCZEGÓŁ T
SKALA 1 : 5

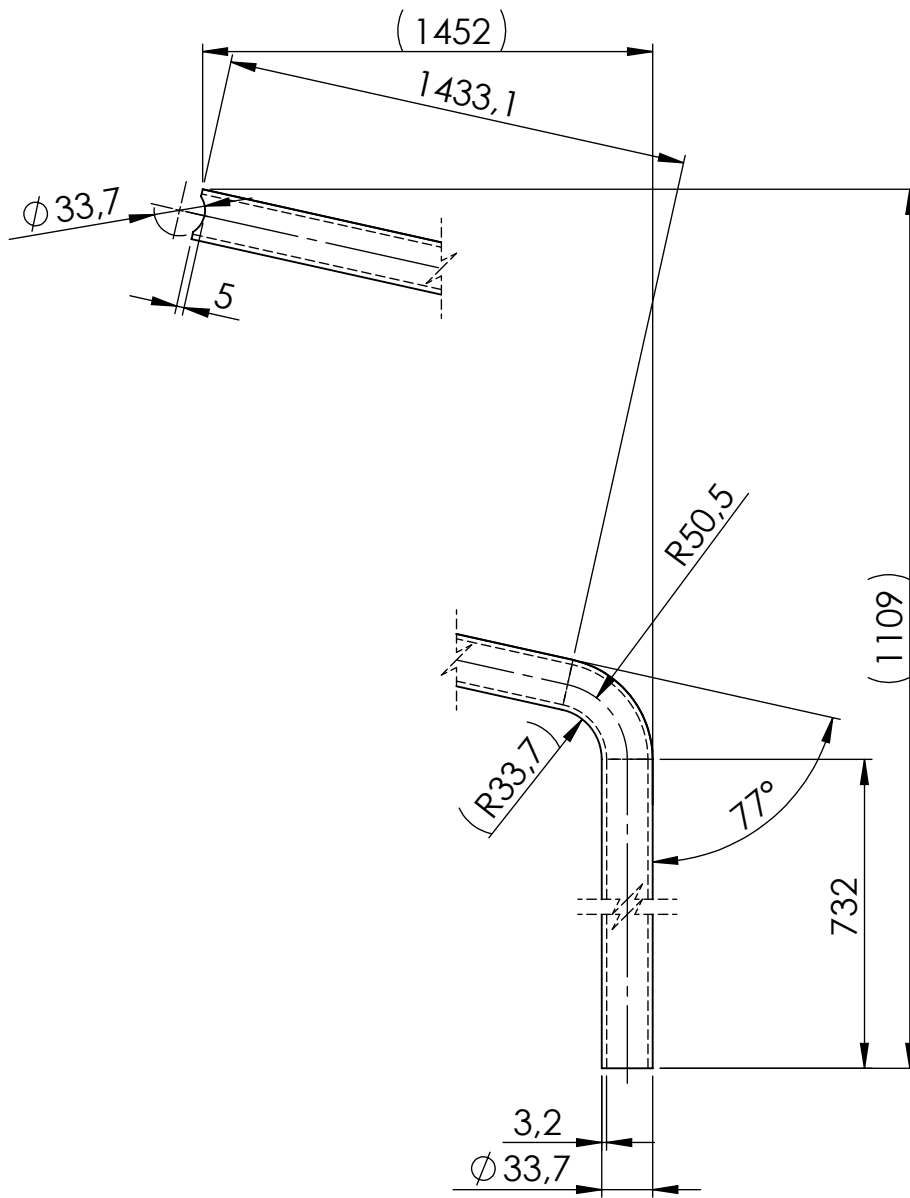


SZCZEGÓŁ V
SKALA 1 : 5




Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]
5	2	Wątek - redukcja	S235J2	Pr. $\phi 35 \times 103$	X-1323.11.4	0.54
4	1	Poprzeczka	S235J2	RO $33,7 \times 3,2 \times 1130$	-	2.70
3	2	Rura gięta ramy	S235J2	RO $33,7 \times 3,2 \times 1493$	X-1323.17.3	3.56
2	8	Mocowanie siedziska	S235J2	Bl. $206 \times 30 \times 5$	X-1323.17.2	0.24
1	3	Rura gięta	S235J2	RO $33,7 \times 3,2 \times 2233,4$	X-1323.17.1	5.34

Materiał:	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:10
	brutto	netto					
S235J2		28.83	Podpis				Podziałka:
Szkielet ławki						X-1323	17.0
Nazwa wyrobu lub części:						Nr wyrobu, rysunku:	Nr części:

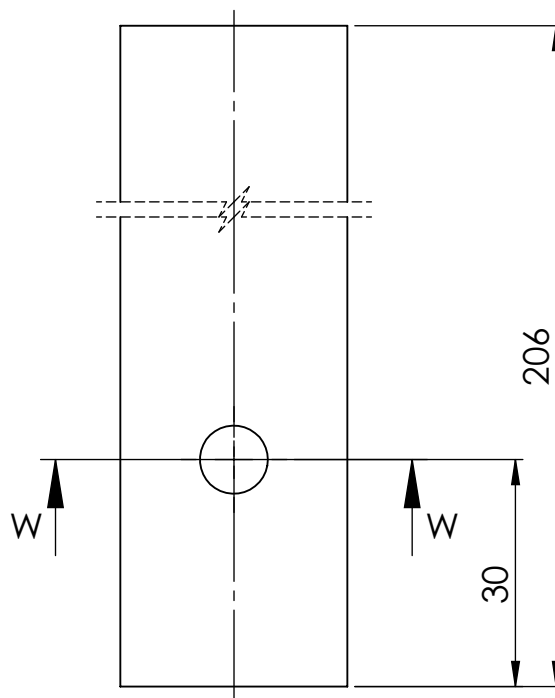
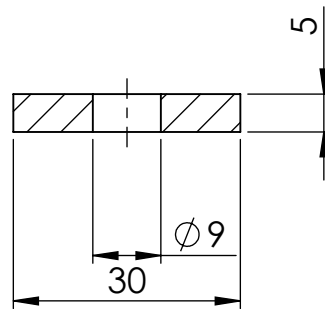



Uwagi:

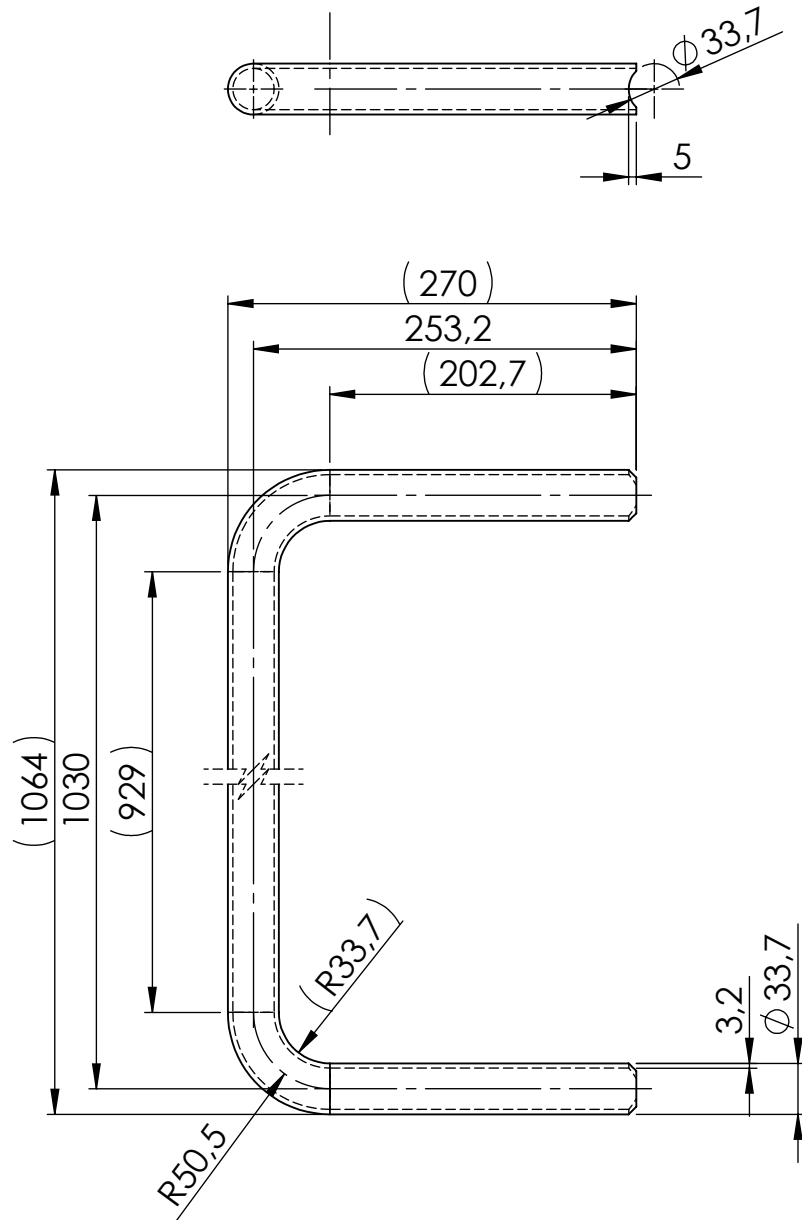
1. Długość w rozwinięciu: 2233.4 mm

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5	
	brutto	netto					Data
Material:		5.34	Podpis			Podziałka:	
Rura gięta				X-1323		17.1	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	37/45

PRZEKRÓJ W-W




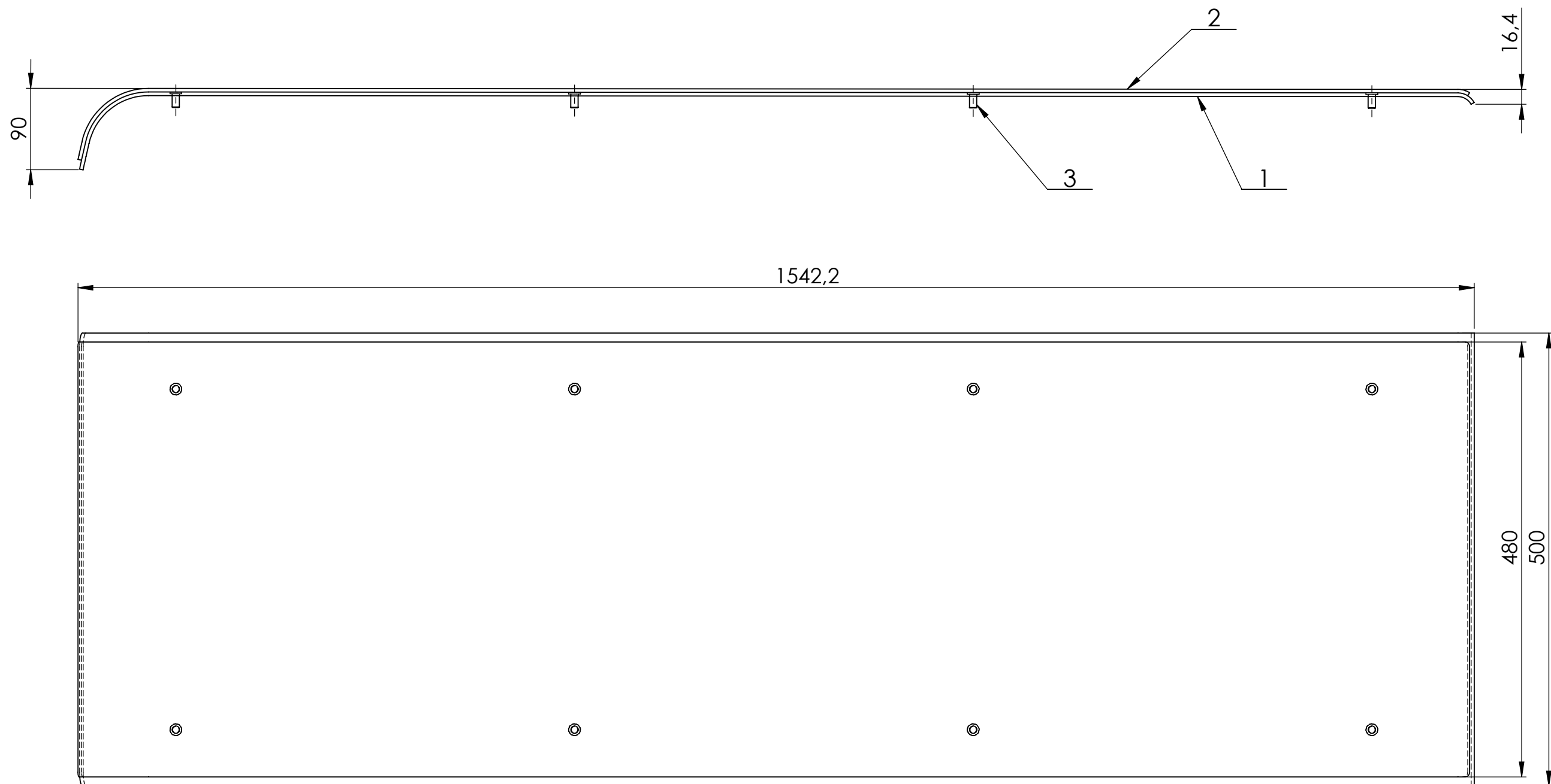
S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:1	
	brutto	netto					Data
Material:		0.24	Podpis			Podziałka:	
Mocowanie siedziska				X-1323		17.2	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.	-
						Ark.	38/45



Uwagi:

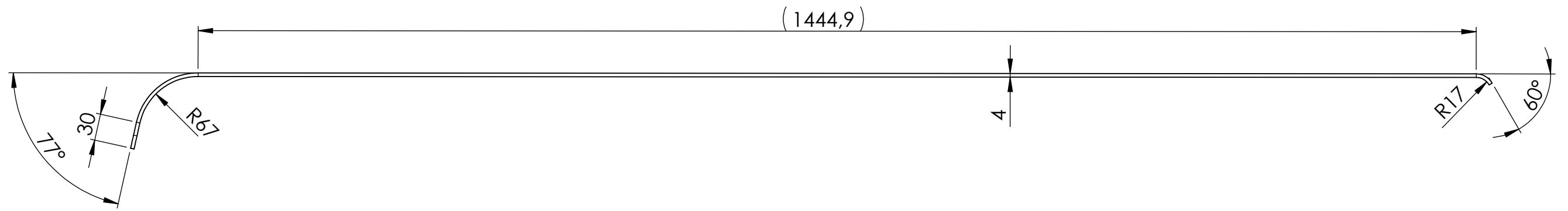
1. Długość w rozwinięciu: 1493 mm

S235J2	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
Material:		3.56	Podpis				Podziałka:
Rura gięta ramy				X-1323		17.3	
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:	
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48			Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
							Ark. 39/45

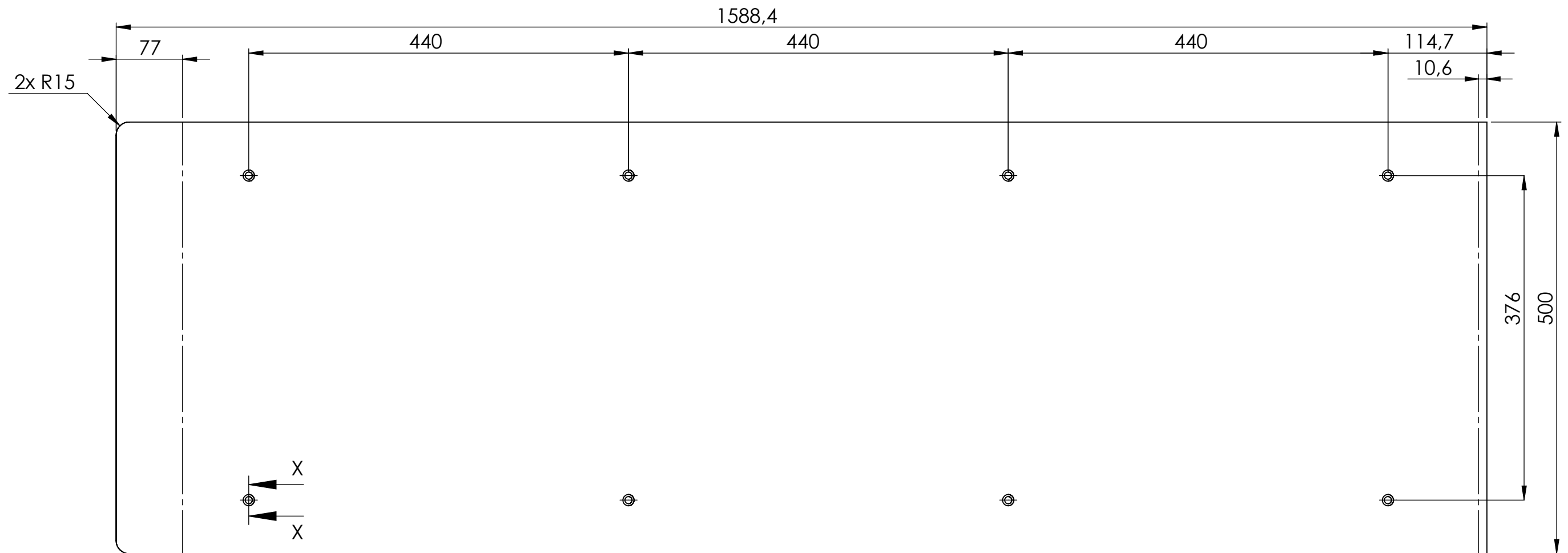


3	8	Kołek gwintowany wciskany	Stal nierdz. A2	M8 x 20	kat. SARIV	
2	1	Nakładka siedziska	Tw. sztuczne	Pł. 1576.6 x 480 x 4	X-1323.18.2	3.09
1	1	Podparcie siedziska	Aluminium	Bl. 1588.4 x 500 x 4	X-1323.18.1	8.57
Nr części	Il. sztuk	Nazwa części	Materiał	Wymiary sur.	Nr rys. lub PN	Masa [kg]

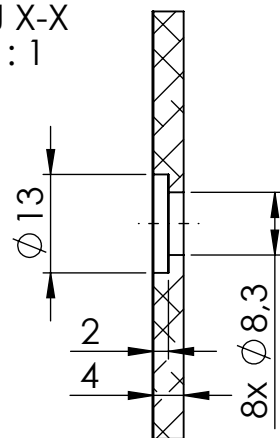
Tw. sztuczne	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto					
Materiał:			Podpis				Podziałka:
Zespół siedziska					X-1323		18.0
Nazwa wyrobu lub części:					Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
		WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew. -
							Ark. 40/45



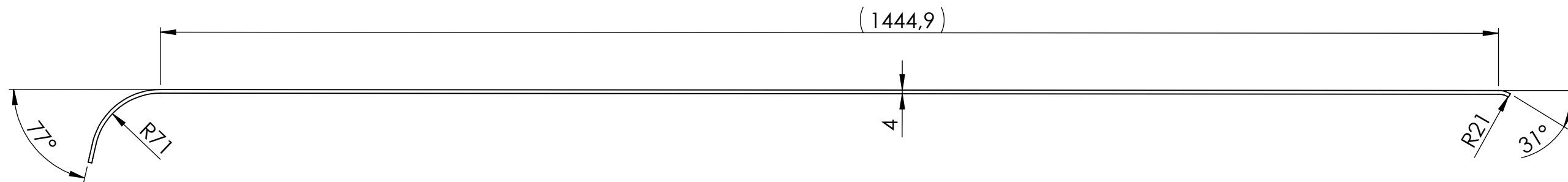
Widok w rozłożeniu



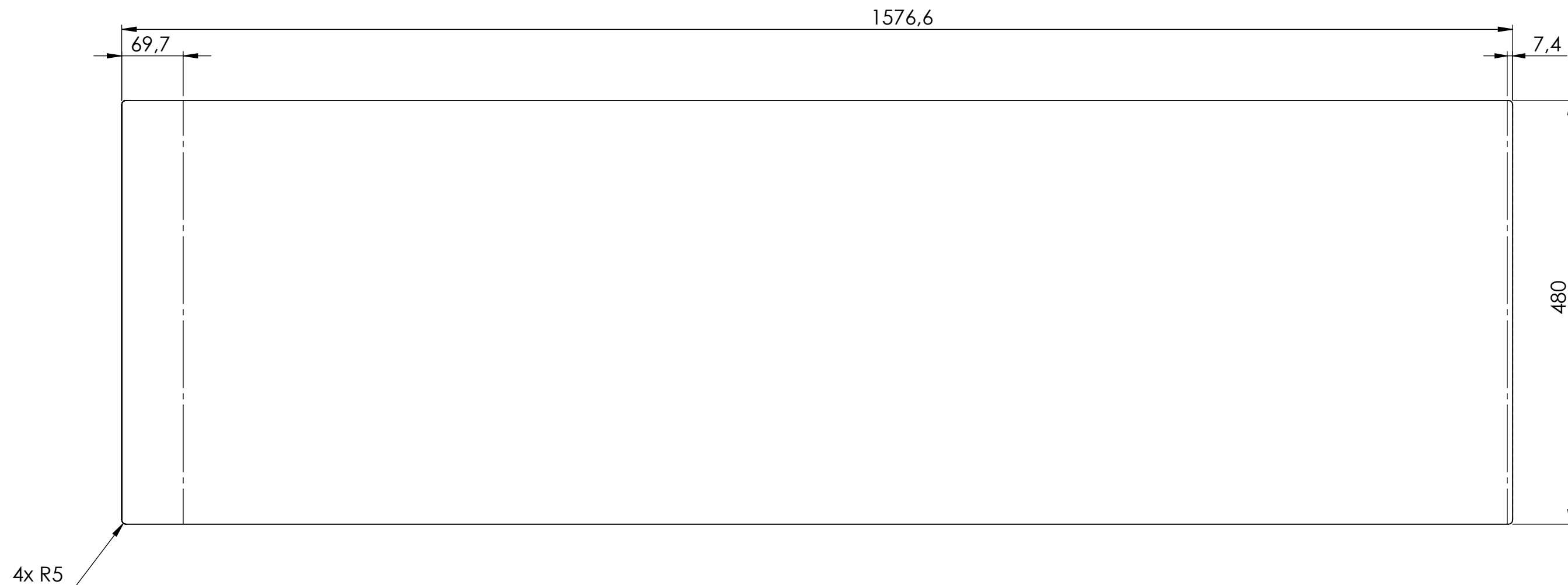
PRZEKRÓJ X-X
SKALA 1 : 1




Aluminium	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:	8.57		Podpis			Podziałka:
Podparcie siedziska				X-1323		18.1
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
		WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. -
						Ark. 41/45



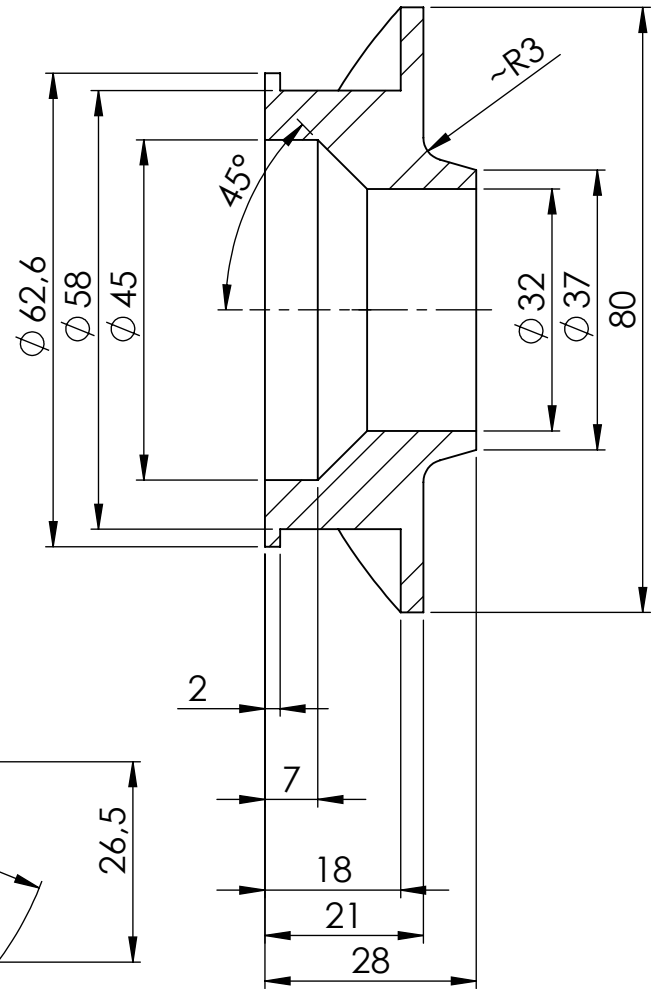
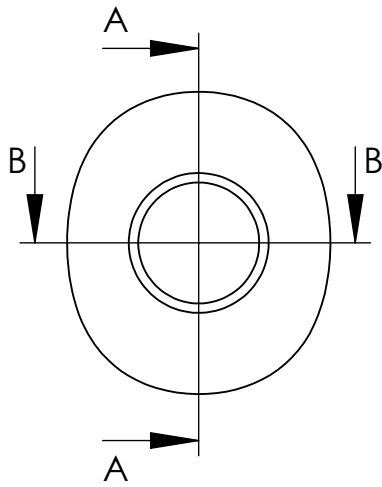
Widok w rozłożeniu



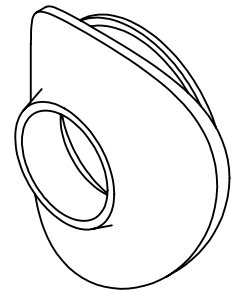
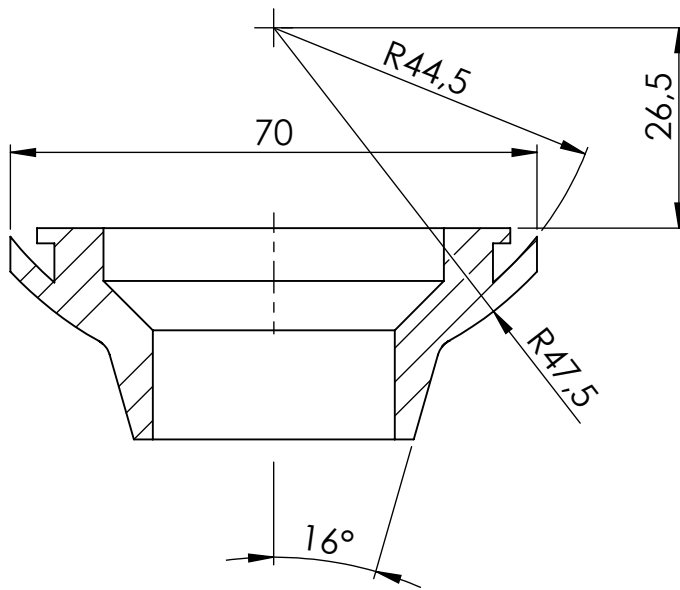
Tw. sztuczne	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:5
	brutto	netto				
Materiał:		3.09	Podpis			Podziałka:
Nakładka siedziska				X-1323		18.2
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
		WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118		Rew. - Ark. 42/45

PRZEKRÓJ A-A

Widok z przodu
(skala 1 : 2)



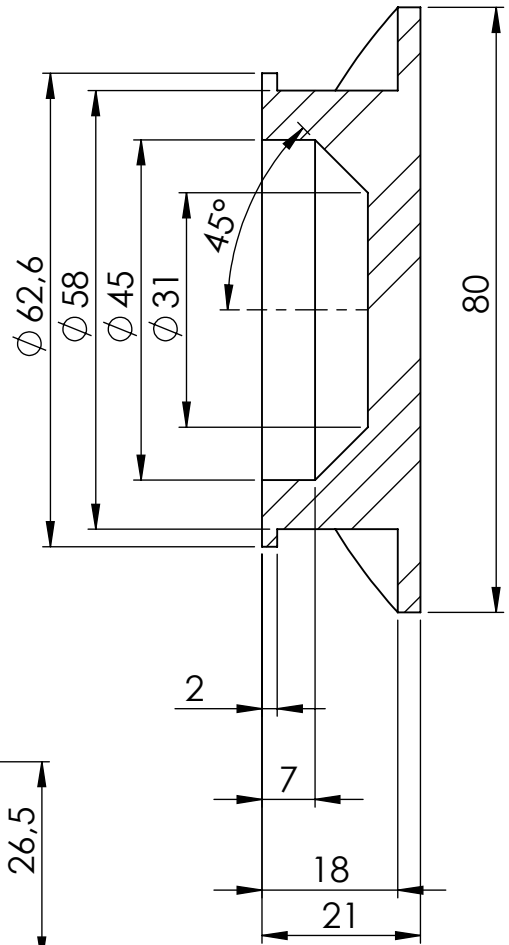
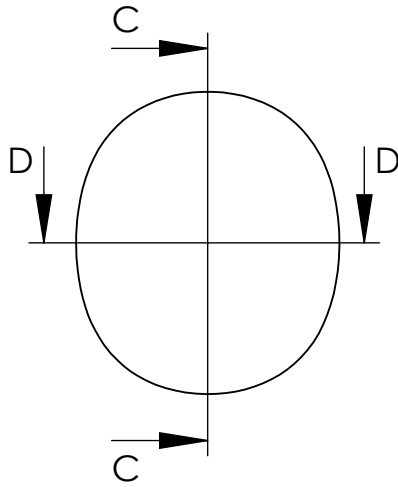
PRZEKRÓJ B-B



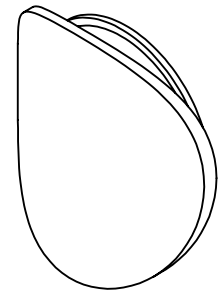
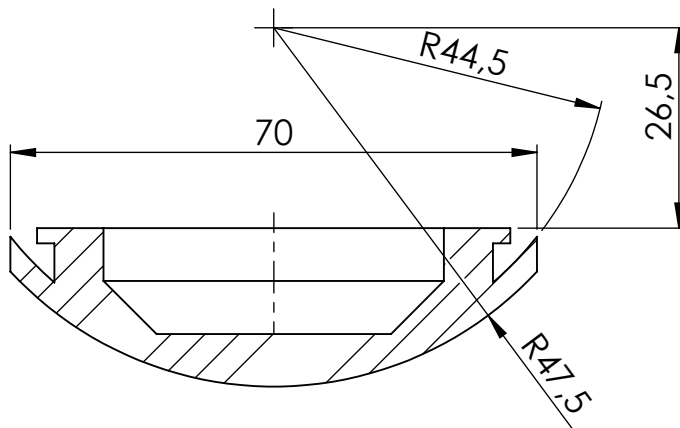
<p>Kauczuk naturalny</p> <p>Material:</p>	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:1
	brutto	netto					
		0.03	Podpis				
<p>Maskownica z kominem</p> <p>Nazwa wyrobu lub części:</p>				<p>X-1323</p> <p>Nr wyrobu, rysunku:</p>		<p>19</p> <p>Nr części:</p>	
		<p>WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48</p>		<p>Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118</p>			<p>Rew. -</p> <p>Ark. 43/45</p>

PRZEKRÓJ C-C

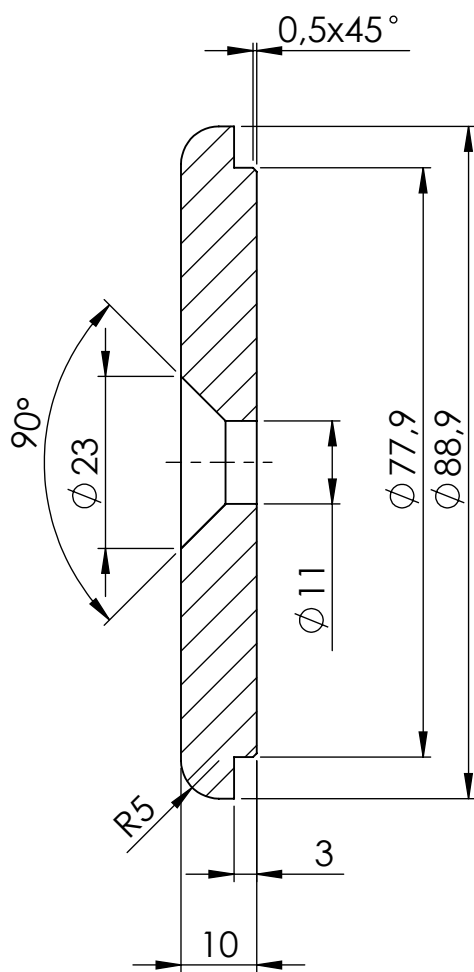
Widok z przodu
(skala 1 : 2)



PRZEKRÓJ D-D




<p>Kauczuk naturalny</p> <p>Material:</p>	Masa [kg]		Data	Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:1
	brutto	netto					
		0.04					
<p>Maskownica</p> <p>Nazwa wyrobu lub części:</p>				<p>X-1323</p> <p>Nr wyrobu, rysunku:</p>		<p>20</p> <p>Nr części:</p>	
		<p>WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48</p>		<p>Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118</p>			<p>Rew. -</p> <p>Ark. 44/45</p>



Uwagi:

1. Cynkować galwanicznie lub ogniowo
2. Malować na kolor wskazany przez zamawiającego

S235J2	Masa [kg]		Projektował:	Zweryfikował:	Zatwierdził:	1:1
	brutto	netto				
Material:		0.43	Podpis			
Dekiel na rurę ϕ 88,9				X-1288		08
Nazwa wyrobu lub części:				Nr wyrobu, rysunku:		Nr części:
	WIMED Oznakowanie Dróg Sp. z o.o. 33-170 Tuchów, ul. Tarnowska 48		Rozwiązania zawarte w niniejszej dokumentacji są własnością Zakładu. Udostępnianie i powielanie ww. dokumentacji bez zgody właściciela jest zabronione. Dz. U. 24/1994, poz. 83, art. 115-118			Rew.
						Ark.